



Comércio especializado para a indústria

Catálogo de ferramentas

Português | 2026

Soluções premium de polimento desde 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

Índice

Discos de corte	33
Corte livre	33
Corte estacionário	59
Rebolos	65
Rebolo áspero	65
Rondeller	80
Rebolos retos	82
Rebolos copo resina	85
Fresas de metal duro	89
Fresas de metal duro	89
Mós montadas	98
Mós montadas	98
Escovas	104
Escovas copo	104
Escovas cónicas	112
Escovas redondas	115
Escovas de arame	124
Escovas manuais	128
Escovas de cerdas radiais	137
Abrasivos flexíveis	143
Discos lamelados	143
Discos de fibra	160
Disco flexível Quick-Change	167
Disco TFC Tyrolit Fast Change	172
Cintas de lixa	178
Cintas de lixa	185
Lamelas de lixa com haste	188
Lamelas de lixa com núcleo	190
Rolos de lixa	192
Folhas flexíveis	195

Abrasivos não tecidos	197
SCM condicionamento de superfícies	197
Limpeza áspera Stip-It	206
Discos compactos	211
Rolos e folhas não tecidos	217
Lamelas não tecidos	219
Lamelas com haste não tecidas	220
Rolos abrasivos	222
Rolos abrasivos	222
Polimento	226
Polimento	226
Abrasivos de precisão	230
Ferramentas de polimento de bancada	230
Pedras manuais retificação e acabamento	238
Ferramentas de dressagem	250

O Grupo Tyrolit

A Tyrolit é um dos fabricantes líderes mundiais de ferramentas de corte, retificação e dressagem, bem como, um fornecedor de sistemas para a indústria da construção. Há mais de 100 anos que as nossas ferramentas e soluções desempenham um papel crucial nos avanços tecnológicos em vários indústrias.

Com raízes no coração dos Alpes austríacos, a Tyrolit combina os pontos fortes dos valores familiares com uma visão global, em mais de um século de experiência corporativa e tecnológica.

Nosso objetivo é impactar clientes internos e externos, segmentos estratégicos, e fomentar parcerias justas e duradouras. Na prossecução dos nossos objetivos, otimizamos consistentemente a qualidade dos nossos produtos e serviços, enquanto ajustamos continuamente os nossos processos de negócio para satisfazer a evolução das exigências do mercado.

A nossa gestão global da cadeia de fornecimento, garante entrega pontual de produtos aos clientes em todo o mundo. Investimos em investigação e desenvolvimento, formação de funcionários e os avanços tecnológicoa são elementos fundamentais da nossa cultura corporativa.



Sede da Tyrolit em Schwaz (Áustria)

Fatos e números

80.000+
produtos Standard

30+
fábricas

4.500+
total de funcionários no mundo

140+
loais de vendas no mundo

500+
patentes no mundo

Linhas de Qualidade para todos os requisitos

Nosso portfólio oferece cinco linhas de qualidade para atender plenamente a cada exigência do cliente. O objetivo é fornecer qualidade Tyrolit em todas as faixas de preço e classes de produtos, equipar entusiastas de bricolage, clientes sensíveis ao preço e empresas com as maiores exigências.



CERABOND X

Qualidade máxima. Desenvolvido para os materiais mais resistentes e em aplicações mais exigentes.

PREMIUM

Qualidade e desempenho Premium em processamentos de vários materiais.

STANDARD

O equilíbrio perfeito entre Qualidade e Preço – ferramentas fiáveis para uso diário.

BASIC

Ferramentas funcionais a um preço atrativo – a escolha económica para a indústria.

ONE

Gama atraente para bricolage entusiastas e utilizadores profissionais.

Discos de desbaste

Discos de desbaste rótulo de produto



Códigos de cor

Rótulo					
					
Aço	2in1/3in1	INOX	Modelos não ferrosos	Ferro fundido	Pedra
Código de cor					
					
Azul	Azul	Vermelho	Laranja	Roxo	Verde
Material					
Aço	2in1 = Aço e aço inoxidável, 3in1 Aço, aço inoxidável e ferro fundido	Aço inoxidável	Alumínio, cobre, zinco, latão, bronze, pedras	Materiais fundidos	Pedra

Especificação dos discos

A 24 Q-B F X			
		X	Designação interna Tyrolit
		F	Fibrorreforçado: tecido de fibra de vidro (segurança, carga lateral e velocidade de trabalho)
		B	Ligantes: V = ligante cerâmico, B = ligante resinoide, E = ligante elástico, G = ligante galvanizado
	Q		Designação da dureza: N = macio, T = duro
24			Descrição do tamanho do grão tamanho do grão em mesh (tamanho da peneira por polegada) 14-36 grosso 46-60 médio 80-220 fino 800-1 200 superfino
A	A = óxido de alumínio normal, C = carbetto de silício, ZA = alumina-zircônia, CA = cerâmica		

Formatos



27 Disco de desbaste



29 RON
RONDELLER®



11BT Rebolo Copo
de desbaste



11ZB Rebolo Copo
de desbaste



11ZT Rebolo Copo
de desbaste

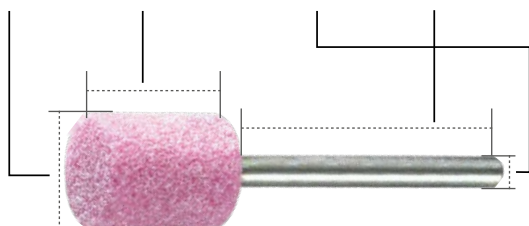


6ZB Rebolo Copo
de desbaste

Mós montadas

Ponta montada-Dimensões

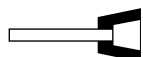
16 x 20 – 6 x 40



Formatos



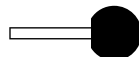
52ZY / 52W Ponta cilíndrica



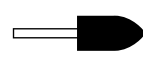
52TO Ponta taça



52KE Ponta cone



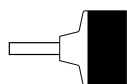
52KU Ponta esfera



52SP Ponta ogival



52WR Ponta circulares



52MS Ponta montada



52W Ponta cilíndrica



52A-1 Ponta montada



52A-2 Ponta montada



52A-3 Ponta montada



52A-4 Ponta montada



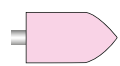
52A-5 Ponta montada



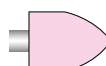
52A-8 Ponta montada



52A-9 Ponta montada



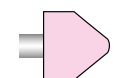
52A-11 Ponta montada



52A-12 Ponta montada



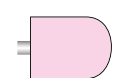
52A-13 Ponta montada



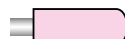
52A-14 Ponta montada



52A-15 Ponta montada



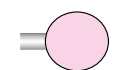
52A-19 Ponta montada



52A-24 Ponta montada



52A-25 Ponta montada



52A-26 Ponta montada



52A-32 Ponta montada



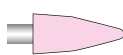
52A-36 Ponta montada



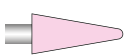
52A-37 Ponta montada



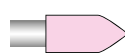
52B-44 Ponta montada



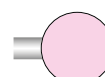
52B-52 Ponta montada



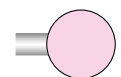
52B-53 Ponta montada



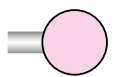
52B-54 Ponta montada



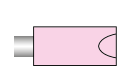
52B-121 Ponta montada



52B-122 Ponta montada



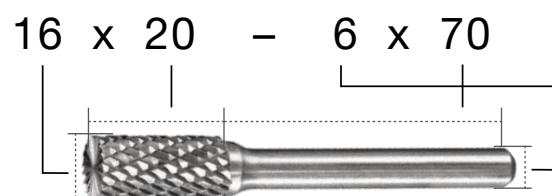
52B-123 Ponta montada



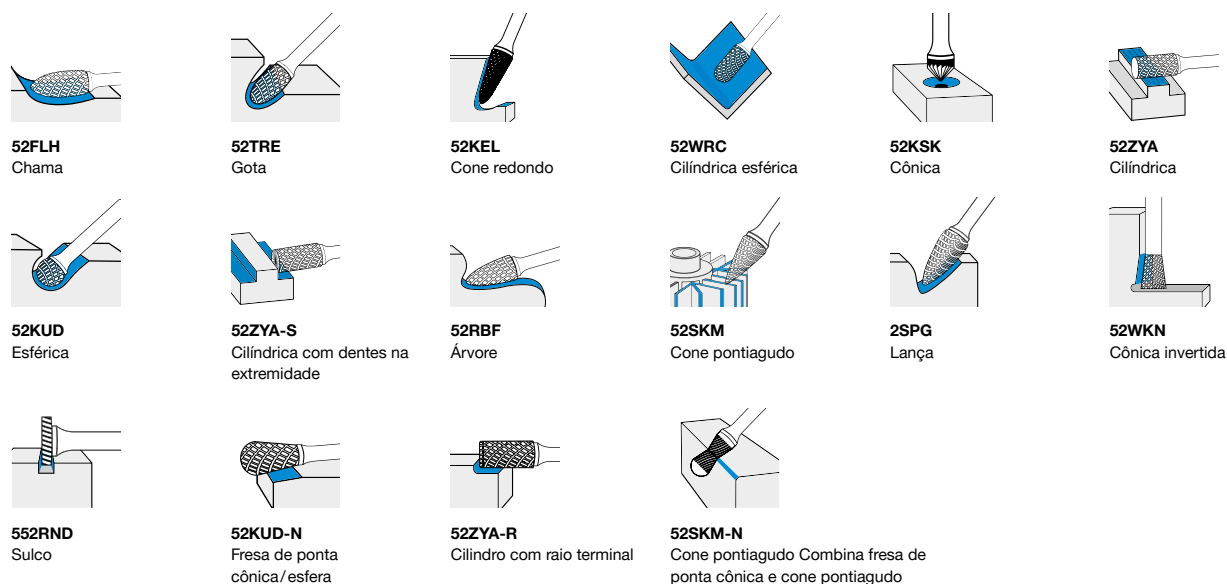
52B-135 Ponta montada

Fresas de metal duro

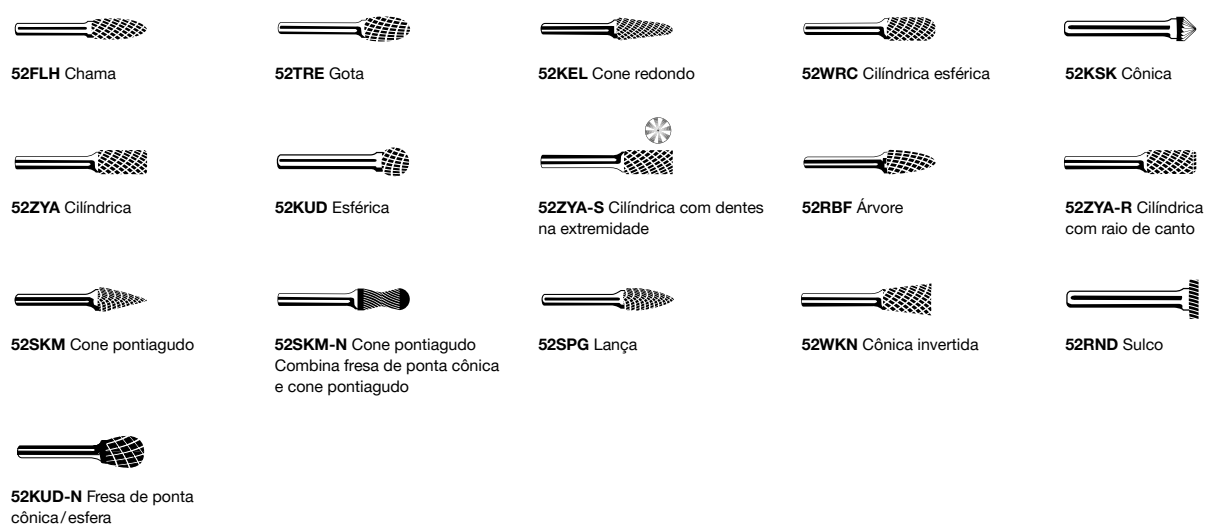
Dimensões das fresas rotativas de metal duro



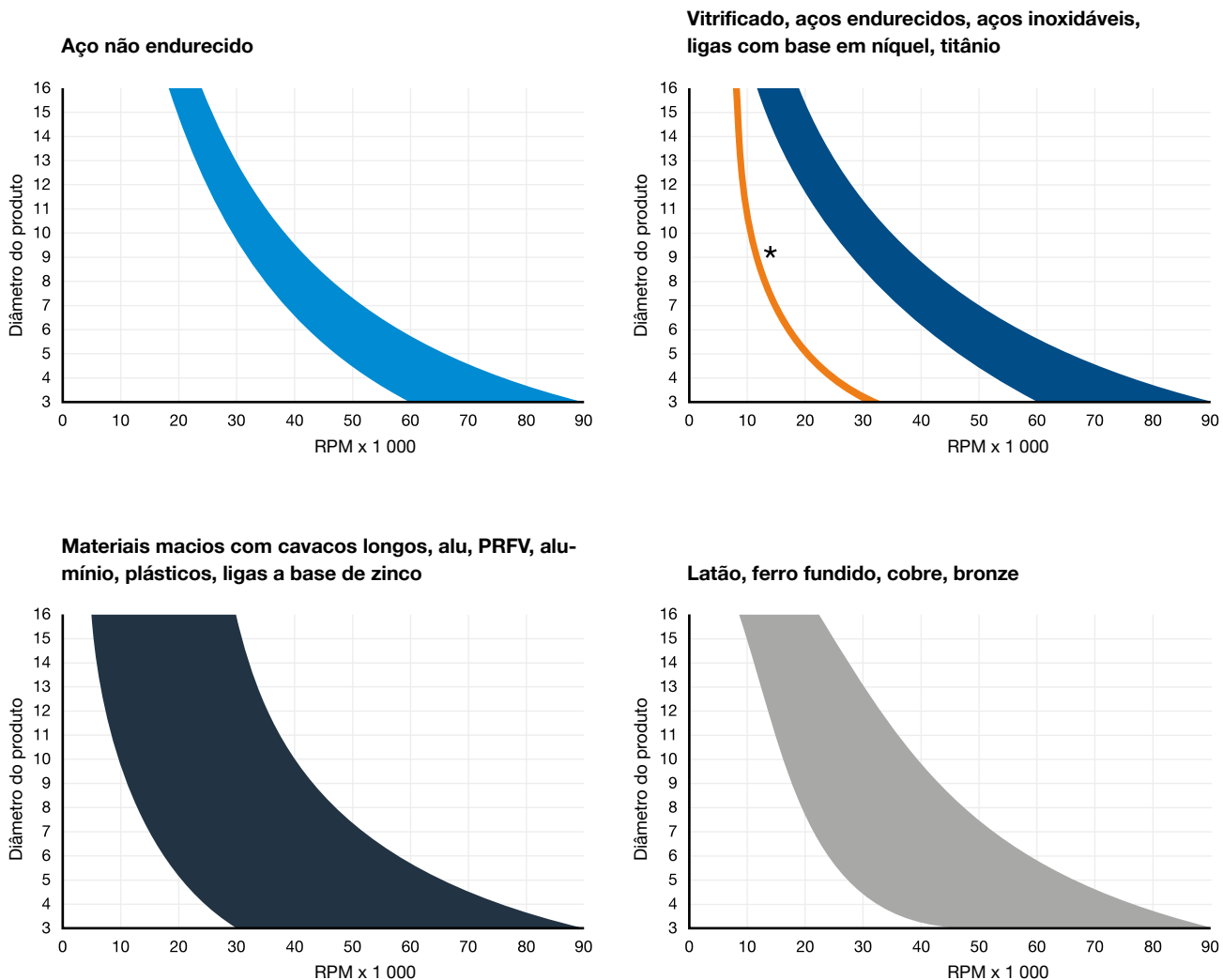
Possibilidades de aplicação



Formatos



Rotações recomendadas

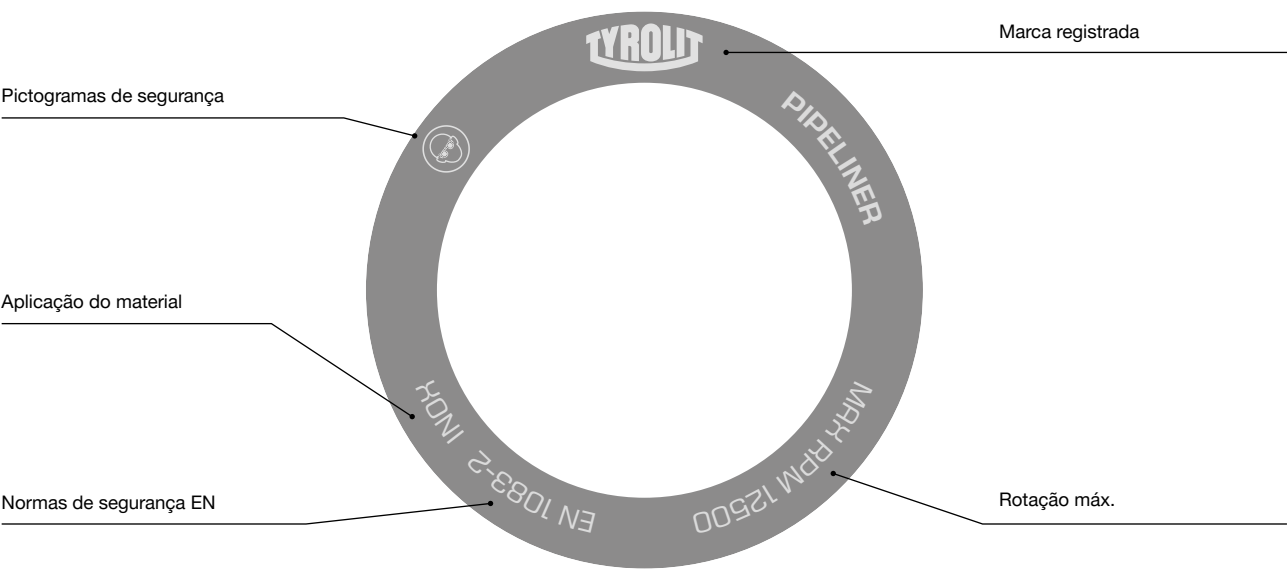


Segmentação:

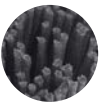
- ALU:** Para o processamento de alumínio (standard com 8 lâminas)
- ALU6:** Para o processamento de alumínio (especialmente áspero com 6 lâminas)
- MXC:** Para fundição de aço, cordão de solda, aços endurecidos e endurecidos por envelhecimento (quebra cavaco)
- MX:** Para aços de alta liga, fundição resistente à ferrugem, a ácido e ao calor, plásticos (diamante)
- MXX:** Para aços de alta liga, fundição resistente à ferrugem, a ácido e ao calor, plásticos (diamante fino)
- MY:** Para fundição de aço, cordão de solda, aços endurecidos e não endurecidos com alta resistência (standard)
- SC:** Para aço fundido, costuras de solda, aços endurecidos e não endurecidos com alta resistência (padrão)
- IC:** Para aço inoxidável

Escovas

Rótulo do produto



Tipos de arame

Especificação	Descrição	Aplicação	Especificação	Descrição	Aplicação
 DW	Arame ondulado	Indicado para materiais macios como metais não ferrosos, superfícies sensíveis e impurezas leves	 DK	Arame com grão	Indicado para a rebarbação de engrenagens, peças de válvulas, arestas de corte de perfis de alumínio e tubos
 DZ	Arame trançado	Indicado para materiais macios e não ferrosos, superfícies sensíveis e impurezas leves e também para remoção de tinta e verniz	 DG	Arame reto	Para limpeza de peças com ferramentas manuais

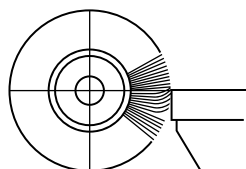
Especificação

6T	DZ	SH	0,5	
			0,5	Espessura
		SH		Especificação (acessório)
	DZ			Tipo de arame
6T				Formatoato

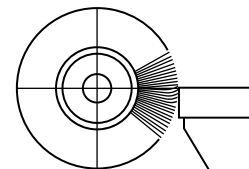
**S** Arame de aço**E** Arame de aço inoxidável**M** Arame de latão**PP** Cerdas plásticas**SH** Arame de aço endurecido**EA** Arame de aço inoxidável resistente a ácido**PA** Arame plástico com grão**SZ** Arame de aço endurecido e duro**C** Arame com grão de carbeto de silício**SM** Arame de aço banhado em latão**A** Arame com grão de óxido de alumínio

Força vertical

As escovas necessitam somente de pouca pressão, pois são apenas as pontas do arame que trabalham. Pressão mais alta não melhora o resultado da escovação. Pressão mais alta reduz a vida útil e exige uma maior força



Pressão muito alta



Pressão correta

Rotações máximas

A rotação máxima por minuto (rpm) descreve a velocidade para o uso seguro das escovas. A rotação não pode ser ultrapassada! Na maior parte dos casos, é vantajoso o uso de velocidade mais baixa para obter resultados melhores.

Atenção: Antes de cada uso, verificar se a velocidade da ferramenta e a da máquina são correspondentes!

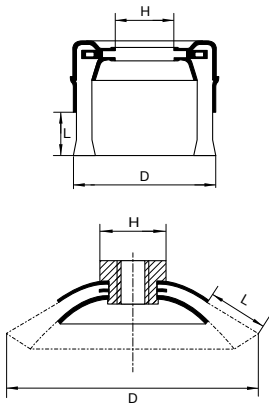
Ø	60	65	75	80	90	100	115	125	150	178	200
Escova circular, trançada						11 000	11 000	9 000	9 000	8 500	6 500
Escova copo, ondulada	11 000		11 000	9 000				6 500	6 500		
Escova copo, trançada Formatoato 11		11 000	11 000	11 000	11 000	6-8 500		6 500			
Escova copo, trançada Formatoato 6				6-8 500		6-8 500		6 500			
Escova rotativa, ondulada						11 000					
Escova rotativa, trançada						11 000	11 000				

Velocidade circunferencial ótima

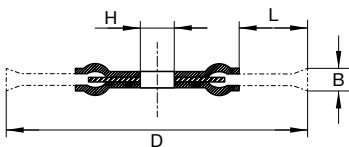
Aplicação	Velocidade circunferencial em m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Rebarbação								
Usinagem de cordões de solda								
Remoção de resíduos								
Polimento								
Processamento de plástico								
Limpeza								
Remoção de ferrugem								

Afiadora angular

Dimensões
escovas copo e rotativas

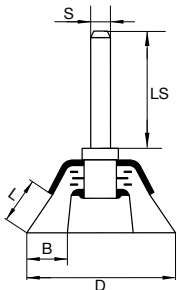


Dimensões
escovas circulares

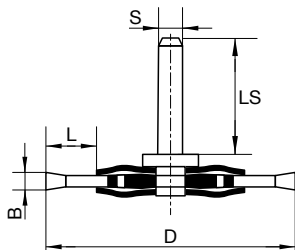


Retificadora reta

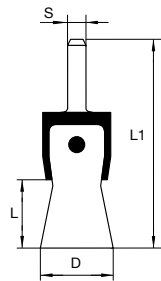
Dimensões escovas tipo copo
para montagem em eixo



Dimensões escovas
circulares para montagem

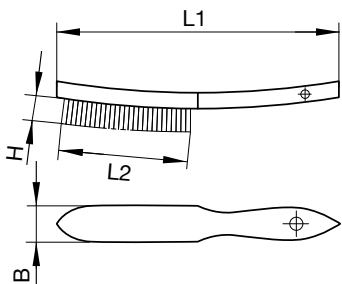


Dimensões
escovas tipo pincel

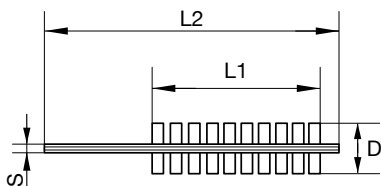


Escovas de arame manuais

Dimensões
escovas manuais

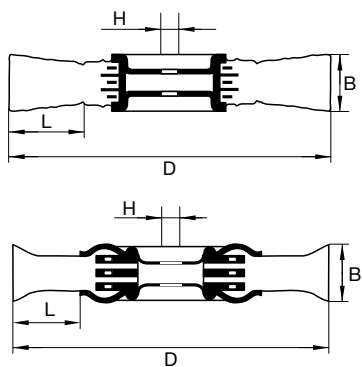


Dimensões
escovas cilíndricas



Escovas de bancada

Dimensões
escovas circulares



Formatos



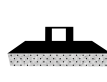
11TDW/6TDW Escova tipo copo
Para a remoção de ferrugem, de tinta, sujeiras e trabalhos de acabamento



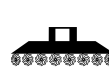
11TDZ Escova tipo copo
Ideal para o preparo de superfícies para pintura, remoção de marcas, ferrugem, resíduos e restos de concreto



6TDZ Escova tipo copo
Para trabalhos pesados e remoção de ferrugem, de tinta, sujeiras ou resíduos



28KDW Escova rotativa
Para trabalhos em lugares de difícil acesso, remoção de ferrugem, de tinta, sujeira e para trabalhos de acabamento



28KDZ Escova circular
Para lugares de difícil acesso e para remoção de marcas, ferrugem e resíduos



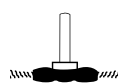
1RDZ Escova circular
Para a usinagem de cordões de solda e para remoção de resíduos e vernizes



52TDW Escovas tipo copo
São indicadas para trabalhos de limpeza como decapagem de tinta, remoção de ferrugem ou rebarbação



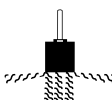
52RDW Escovas circulares
Para remoção de ferrugem, limpeza, alisamento, polimento, fosqueamento e tornar áspero



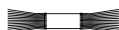
52RDZ Escovas circulares
São indicadas para a usinagem de cordões de solda e para a remoção de resíduos e decapagem de tintas.



52RDK Escovas circulares
Para o fosqueamento e acetinação com revestimento granular



52PDZ Escovas em pincel
Indicadas para mais aspereza, rebarbação, decapagem, fosqueamento e limpeza.



1RDW Escovas circulares
Para remoção de ferrugem, limpeza, alisamento, polimento, fosqueamento e tornar áspero



1RDK Escovas circulares
Para o fosqueamento e acetinação, com revestimento granular



1RDZ Escovas circulares
Para a usinagem de cordões de solda e para remoção de resíduos e decapagem de vernizes



90HDG Escova manual
Escova manual de uso universal



90SDW Escova manual
Para o acabamento de superfícies perfiladas



90ZKDW Escova manual
Especialmente para a limpeza de velas de ignição



90HKDG Escova manual
Acessório em formato de V para limpeza de cordões de solda e filetes de solda



90HFDW Escova manual
Escova de acabamento para limpeza de superfícies sensíveis



90FDG Escova manual
Escova de lixamento para a limpeza de limas para metal e madeira



90HBSDG Escovas manuais
Escovas para limpeza de pinças do freio



90HBDG Vassourinha
Para fácil limpeza de todas as superfícies



18ROGDG Escova para tubo
Escova para tubo com encaixe para furadeira



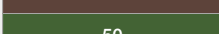
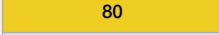
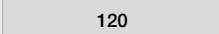
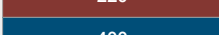
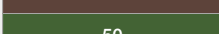
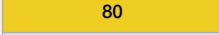
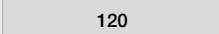
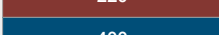
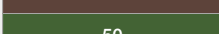
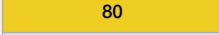
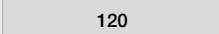
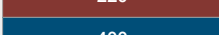
18ROODW/18ROODG Escova cilíndrica para tubo
Escova para limpeza manual de tubos e furos



18RODK Escova cilíndrica para tubo
Escova para tubo com grão para limpeza de furos

Escovas de cerdas SUNBURST

Códigos de cor

 ULTRA-GROSSO Grão 36 – (A/O)	 EXTRA-GROSSO Grão 50 – (A/O)	<table><tr><td rowspan="2">REMOVE</td><td> 36</td><td rowspan="8">UNIVERSAL</td></tr><tr><td> 50</td></tr><tr><td rowspan="2">SMOOTH</td><td> 80</td></tr><tr><td> 120</td></tr><tr><td rowspan="2">FINISH</td><td> 220</td></tr><tr><td> 400</td></tr><tr><td rowspan="2">POLISH</td><td> 6μ</td></tr><tr><td> 1μ</td></tr></table>		REMOVE	 36	UNIVERSAL	 50	SMOOTH	 80	 120	FINISH	 220	 400	POLISH	 6μ	 1μ
REMOVE	 36	UNIVERSAL														
	 50															
SMOOTH	 80															
	 120															
FINISH	 220															
	 400															
POLISH	 6μ															
	 1μ															
 GROSSO Grão 80 – (A/O)	 MÉDIO Grão 120 – (A/O)															
 STANDARD Grão 220 – (A/O)	 FINO Grão 400 – (A/O)															
 EXTRA-FINO 6 Micron – (A/O)	 ULTRA-FINO 1 Micron – (A/O)															
EXPLICAÇÃO: 6 μ – GRÃO 800; 1 μ – GRÃO 2000																

Explicação da direção das cerdas

 TC – CURVA (Ø16–194): Cerdas mais finas para uma maior adaptabilidade do que TA e TS	 TA – EM ÂNGULO (Ø76–152): Cerdas mais grossas para maior agressividade, mas menos adaptação capacidade como TC	 TS – RETA (Ø203–305): Cerdas retas para limpeza agressiva e ação em ambas as direções
--	--	---

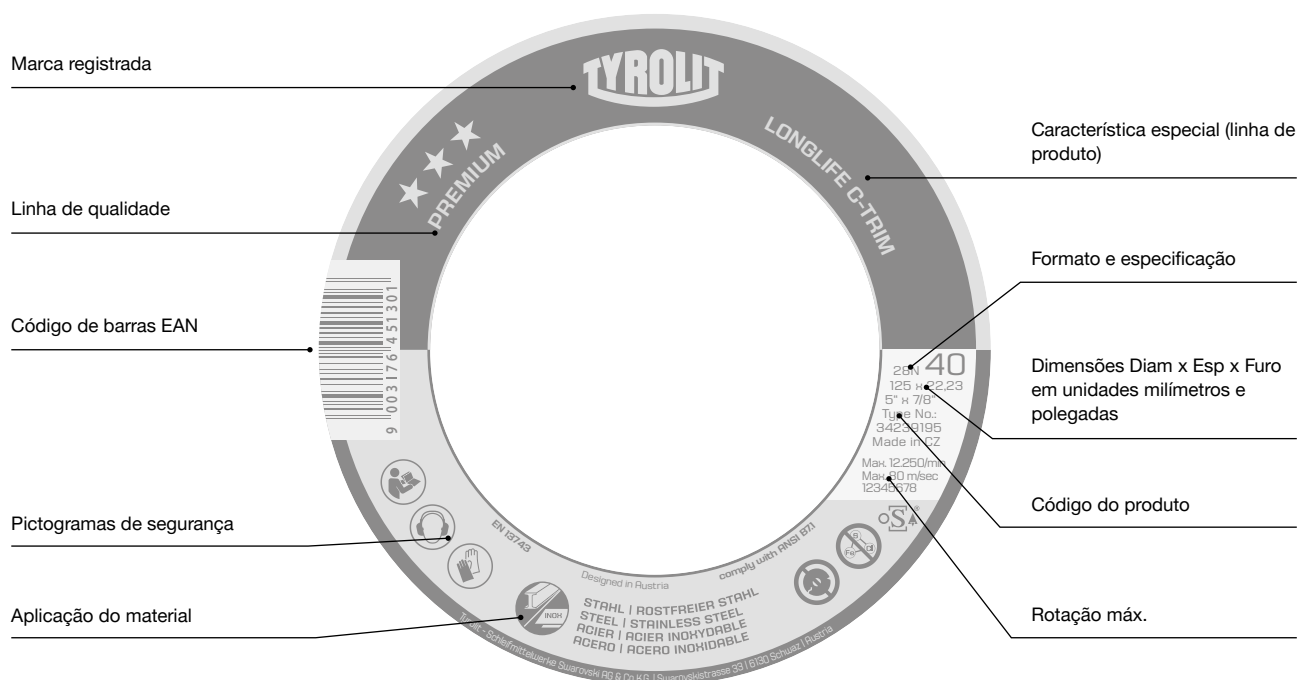
Velocidade de trabalho

O quadro a seguir mostra a velocidade de trabalho recomendada e máxima para todos os tipos e dimensões das escovas de retificação SUNBURST.

Forma	Tipo – Montagem do Eixo	Dimensão	Max. RPM	Rec. RPM - Recomendação. RPM
52RA	Shaft mounted	Ø 51	10'000	8'000
		Ø 76	10'000	8'000
DISC RA	Disc	Ø 16-25	35'000	3 - 18'000
		Ø 51	30'000	15'000
		Ø 76	20'000	12'000
		Ø 102	12'000	8'000
		Ø 152	6'000	4'000
		Ø194-203	6'000	3'000
		Ø254-305	1'500	1'000
		Ø25	30'000	10 - 15'000
QDISC RA	QDISC	Ø51	25'000	10 - 15'000
		Ø76	20'000	8 - 12'000
		Ø115	12'000	6 - 8'000

Discos flaps

Rótulo dos discos flaps



Códigos de cor

Rótulo				
Aço	2in1	INOX	Modelos não ferrosos	Pedra
Código de cor				
Azul	Azul	Vermelho	Laranja	Verde
Material				
Aço	2in1 = Aço e aço inoxidável	Aço inoxidável	Alumínio, cobre, zinco, latão, bronze, pedras	Pedra

Formatos

27A Discos flaps Base de fibra de vidro com centro côncavo. Este formato oferece o ângulo de desbaste ideal de 15°-20°.	28A Discos flaps Base de fibra de vidro reto. Este formato proporciona um aproveitamento perfeito do abrasivo em ângulos de 0°-15°.	28NF Discos flaps Base de fibra natural para corte fácil reto.	28S Discos flaps SOFTJOB A disposição das lamelas difere da dos discos flaps convencionais, tornando a sua aplicação ainda mais flexível.	28N Discos flaps Base de plástico reto.

Abrasivos flexíveis

Especificação

ZA-P43N

	N	Base em fibra natural
	V	Base em fibras vulcanizadas
	A/B/C/D/E/F	Peso do papel
	C J	Tecido – flexível
	C JJ	Tecido – muito flexível
	C JX	Tecido – semiflexível
	PC-X	Tecido misto – rígido
	PC-Y	Tecido misto – muito rígido
	PE-Y	Tecido de poliéster – muito rígido
	FI	Filme
	01	Aço para construção, aço carbono, alumínio, metais não ferrosos e outros
	02	Aço para construção, aço carbono, alumínio, metais não ferrosos e outros; com aditivos ativos
	03	Aço inoxidável, aço e metais macios; com aditivos ativos; refrigerado e seco
	06	Aço para construção, aço carbono, alumínio, metais não ferrosos, madeira e outros; com aditivos ativos
	07	Todos os metais; refrigerado e seco
	21	Tinta, verniz, compostos, gelcoat; uso universal; leve com camada de estearato
	22	Tinta, verniz, compostos, gelcoat; uso universal; agressivo com camada de estearato
	31	Uso universal
	41	Aço para construção, aço carbono, alumínio e outros; pressão baixa a média, aditivos ativos
	43	Aço, aço carbono, alumínio e outros; pressão média a alta; aditivos adicionais
	45	Aço, aço carbono, aço inoxidável e outros; pressão baixa; aditivos ativos
	48	Aço inoxidável, aço de alta liga, aço endurecido; pressão média a alta; aditivos adicionais e Topsize
	65	Pedra, ladrilhos, compostos, gelcoat, resina epóxi, vidro e outros
	68	Pedra; refrigerado e seco
	93	Aço inoxidável, aço de alta liga, aço endurecido; pressão média a alta; aditivos adicionais e Topsize
	101	especialmente para superfícies endurecidas, revestimentos limpos, lacas, compósitos, gel coat, metais, etc.
	P	PREMIUM***
	S	STANDARD**
	B	BASIC*
ZA		Zircônio
A		Óxido de alumínio
CA		Cerâmico
C		Carboneto de silício
D		Diamante

Aditivos ativos: para desbaste mais frio
Topsize: para desbaste mais frio em aço inoxidável e aço de alta liga
Camada de estearato: reduz as obstruções e travamentos

Formatos

Abrasivos flexíveis



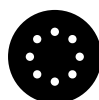
DISCO-N Fibra Natural



DISCO-V Disco de fibra
Vulcanizados



DISC-P



Disc-FI
DISCOS de Velcro



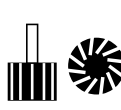
PADFIBER Pratos de apoio
para discos de fibra



PAD TFC Pratos de apoio para
os discos FAST CHANGE



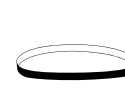
SPIRAL PC Cintas de lixa



SBH Acessórios



BELT-PC
Cintas de lixa PC



BELT-PE
Cintas de lixa PE



52LA C / 52LA PC Lamelas
de lixa com haste



1LA C Rolos de lixa



1LA VLS-C



PADQDISC
Disco de apoio

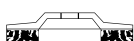


ROLL-VL
Rolos em feltro

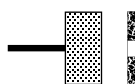


SHEET-VL
Folhas em feltro

Abrasivos não tecidos



28VL Disco de limpeza áspera
(excelente isolamento acústico)



1VL GR
Disco de limpeza áspera



DISC VL Disco de apoio



1VL UW Disco unitizado



1VL CW Discos compactos
convolutos



28PWA Polimento



QDISC-VL
QDISC-C
QDISC-PE



52LA VL-C Lamelas
om haste Mistas



52LA VL
Lamelas não tecido



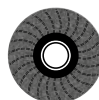
CINTAS -VL



1LA VL Rolos não tecido



1LA VL-C Rolos mistos
1LA VL-W
1LA VL-G



1LA VLS



SHEET-VL
Folhas em feltro



ROLL-VL
Rolos em feltro



PADQDISC
Disco de apoio

RA CORRESPONDÊNCIAS (em Aço inoxidável AISI 304)

A tabela que se segue mostra de que forma a rugosidade dos abrasivos afeta a superfície da peça de trabalho. Quanto menor o valor de RA, mais fino será o resultado superficial.

Limpeza bruta

Discos de limpeza bruta	Ra (µm)
Strip-It Grosso	2,30
Strip-It Muito grosso (vermelho)	2,10
Strip-It Muito grosso suave	2,30



Desbaste leve – Acabamento

Acabamento superficial	Ra (µm)
HD GROSSO	1,60
HD MEDIO	1,10
A GROSSO	1,00
A MEDIO	0,60
A FINO	0,50
A MUITO FINO	0,40
C ULTRA FINO	0,30



Desbaste leve – Acabamento – Polimento

UW - Unitizado	Ra (µm)
8 A GROSSO	0,70
8 A MEDIO	0,40
6 C FINO	0,30
2 A MEDIO	0,25
3 C FINO	0,20
2 C FINO	0,15



Desbaste – Acabamento – Polimento

CW - Convolutado	Ra (µm)
CW MMF	
2 C GROSSO (satinado fino)	0,24
2 C MEDIO (satinado fino)	0,20
5 A MEDIO (Acabamento)	0,20
CW DB (Desbaste leve / acabamento)	
8 A MEDIO	0,22
9 C FINO H (DIFICIL)	0,20
9 C FINO	0,19
8 C FINO H (DIFICIL)	0,18
8 C FINO	0,17
7 C FINO	0,15



Montagem dos discos SCM

Os discos SCM foram concebidos para uso na retífica angular e são encontrados nos diâmetros habituais de 115–178 mm, de EXTRAGROSSO até SUPERFINO.

Muito bem elaborado: a possibilidade de desencaixar o furo central permite que cada um desses discos seja usado em todos os três pratos de suporte oferecidos em nosso mix.



Códigos de cor

	EXTRAGROSSO	GROSSO	EXTRAMÉDIO	MÉDIO	SUPERFINO
Frente					
Verso					

Gráfico de correspondências de grãos

Este gráfico mostra que os produtos TYROLIT correspondem às dimensões de grãos da FEPA.

50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	
Surface Conditioning													
HD GROSSO													
	HD MÉDIO												
													A GROSSO
Non Woven													
		A GROSSO	A MÉDIO			A FINO			A SUPERFINO				
						A MÉDIO	C FINO			C SUPERFINO			C MUITO FINO

Gráfico comparativo de granulação

Micron µm (dv - 50%)	TRINE A-P81/A-P82	FEPA	JIS	ANSI Mesh
201		P80	J80	#80
162		P100	J100	#100
125	A160	P120	J120	#120
100		P150	J150	#150
80		P180	J180	#180
70	A100	P220	J220	#220
60	A80	P240	J240	#240
50	A65	P280		#280
45		P320	J280	#320
40		P360	J320	#360
35	A45	P400	J360	
30		P500	J400	#400
26	A30	P600	J500	
22		P800	J600	
20				#500
18		P1000	J700	
16				#600
15	A16	P1200	J800	
12		P1500	J1000	#800
10	A6	P2000	J1200	

recomendações e cuidados

- ✓ Manuseie e armazene ferramentas de desbaste e rebolos com cuidado, sempre use as ferramentas mais antigas primeiro.
- ✓ Antes da montagem ou uso, discos/rebolos devem ser limpos e passar por uma inspeção visual afim de identificar trincas ou possíveis danos.
- ✓ Rebolos de liga cerâmica devem passar por uma inspeção auditiva antes de sua montagem.
- ✓ Certifique-se que a velocidade máxima da máquina (RPM) não excede a velocidade máxima de operação descrita na embalagem ou no abrasivo.
- ✓ Certifique-se que o furo da ferramenta de desbaste - com ou sem filamento - se encaixam no eixo da máquina com perfeição e que as flanges estão limpas, retas, no mesmo tamanho e adequadas para a ferramenta de desbaste a ser presa.
- ✓ Conforme pretendido ou fornecido, use as camadas adicionais entre o rebolo e as flanges.
- ✓ Use somente máquinas com proteção/guarda que certifique suas condições e luminárias antes do uso.
- ✓ Após a montagem do disco na máquina, faça um teste de uso por pelo menos 1 minuto com a velocidade de operação e certifique-se que os protetores da máquina estão montados adequadamente. Ao fazer isso, certifique-se que nenhum fragmento possa atingir você ou alguma outra pessoa em caso de uma possível quebra.
- ✓ É sempre recomendado o uso de proteção para os olhos para quaisquer processos de desbaste. Para operações de desbaste com máquinas é recomendado o uso de óculos de segurança e máscara.
- ✓ Quando executar trabalhos com discos de corte ou rebolos, certifique-se que o suprimento de ar e as medidas de proteção correspondem ao material a ser processado. Um sistema de extração adequado deve ser usado em todas as operações de desbaste.
- ✓ Use apenas máquinas que sejam adequadas para ferramentas com encaixe.
- ✓ Antes de parar a máquina, encerre o uso de lubrificantes para resfriamento e remova o excesso no rebolo.
- ✗ Não use abrasivos que foram expostos a condições de umidade, molhados ou a altas temperaturas anteriormente.
- ✗ Nunca use abrasivos que sofreram queda, dano ou que não sejam adequados ao propósito de uso.
- ✗ Nunca exceda a velocidade máxima de operação especificada.
- ✗ Não use flanges cujas superfícies não estejam livres de corpos estranhos (ex. limalha de ferro), planas ou livres de rebarbas.
- ✗ Não aperte em excesso dispositivo de fixação ou a flange do rebolo.
- ✗ Não use flanges sem fixação.
- ✗ Nunca use de força quando efetuar o travamento e não faça adaptações a ferramenta de desbaste.
- ✗ Use apenas adaptadores de encaixe uma vez.
- ✗ Ligue a máquina apenas quando a cobertura protetora estiver fixada segura e corretamente (protetores de máquinas e coberturas devem estar montados de uma forma que repilam faíscas e partículas oriundas do desbaste de seu corpo).
- ✗ Apenas ligue a máquina se não houver contato entre a peça de trabalho e a ferramenta de desbaste.
- ✗ Nunca trabalhe com ferramentas de desbaste sem o fornecimento de ar suficiente (nunca sem aparato de respiração e protetores auriculares, especialmente em locais fechados) e sem seu equipamento de segurança pessoal (vide criptograma).
- ✗ Use uma ferramenta de desbaste adequada - Uma ferramenta inadequada pode criar partículas de desbaste e poeira excessiva.
- ✗ Evite danos mecânicos ao rebolo de desbaste pelo resultado de força excessiva, falta de fixação ou aquecimento.
- ✗ Nunca use máquinas de desbaste em condições inadequadas ou que contenham componentes defeituosos.
- ✗ Não use discos de corte para trabalhos de desbaste (não empregue carga lateral em quaisquer discos de corte de formatos 41 ou 42).
- ✗ Nunca monte mais de uma ferramenta de desbaste em um eixo.
- ✗ Nunca utilize as ferramentas de desbaste além da data de validade. Ela é expressada como mês e ano (por exemplo, 04/2025) e, via de regra, nos discos de corte e desbaste está no anel metálico ao redor da perfuração. Em outros tipos de ferramenta, por exemplo, vasos de retificação, a data de validade também pode estar no rótulo.

Informações de segurança



Use luvas



Use óculos de proteção



Use protetor auricular



Use máscara contra pó



Utilize equipamento de proteção



Preste atenção as recomendações de segurança



Desbaste úmido



Desbaste seco



Não use discos ou rebolos danificados



Não permitido desbaste lateral



Não apropriada para trabalho manual



Fe, S, sem Cl

Ferramentas de polimento de bancada

Recomendação de aplicação



Especi- ficação	Metais não ferrosos	Aços sem liga e de baixa liga		Aços de alta liga		Aço rápido	Aço inoxidável	Metal duro	Azulejos	Ferro fundido	Desbaste seco	Desbaste refrigerado
		Não endurecido	Endurecido	Não endurecido	Endurecido							
10A		●	●							●	●	
89A			●	●	●	●				●	●	
C					●	●	●	●		●	●	

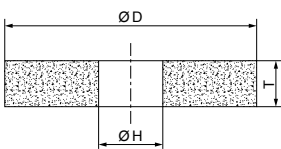
● Indicação perfeita

● Indicação limitada

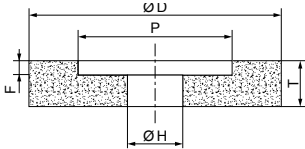
Dicas de aplicação

- Desbaste de aços macios de baixa liga com óxido de alumínio normal = 10A
- Afiação de ferramentas HSS com corindo nobre branco = 89A
- Afiação de ferramentas com inserto de metal duro somente com carbeto de silício = C

Formatos



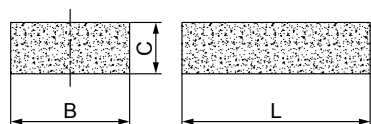
Formato 1



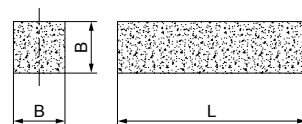
Formato 5

Pedras manuais retificação e acabamento

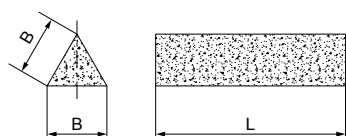
Formatos



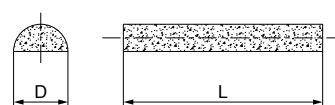
Formato 9010



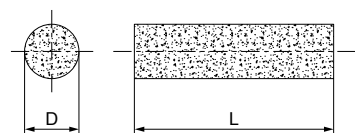
Formato 9011



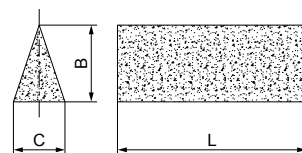
Formato 9020



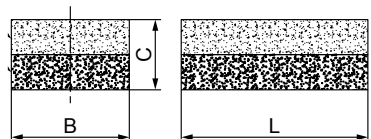
Formato 9040



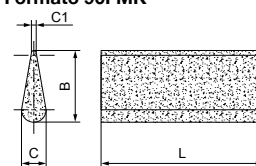
Formato 9030



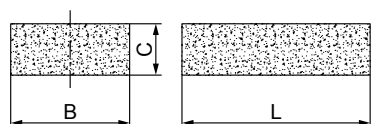
Formato 90FMK



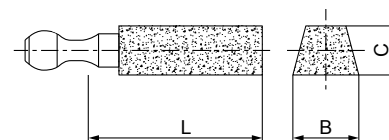
Formato 90K



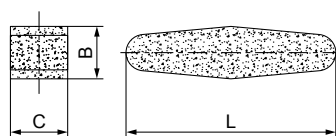
Formato 90HM



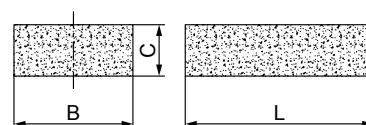
Formato 90B



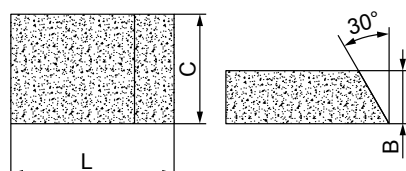
Formato 90FHG



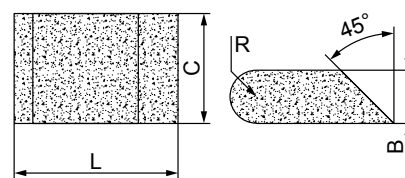
Formato 90W



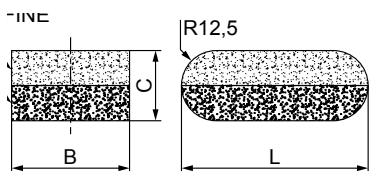
Formato 90TY



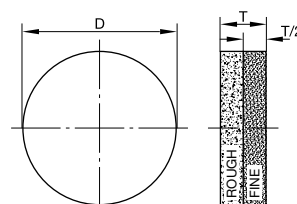
Formato 90TY-1003A



Formato 90TY-1002A



Formato 90SK



Formato 90KR

Ferramentas de dressagem

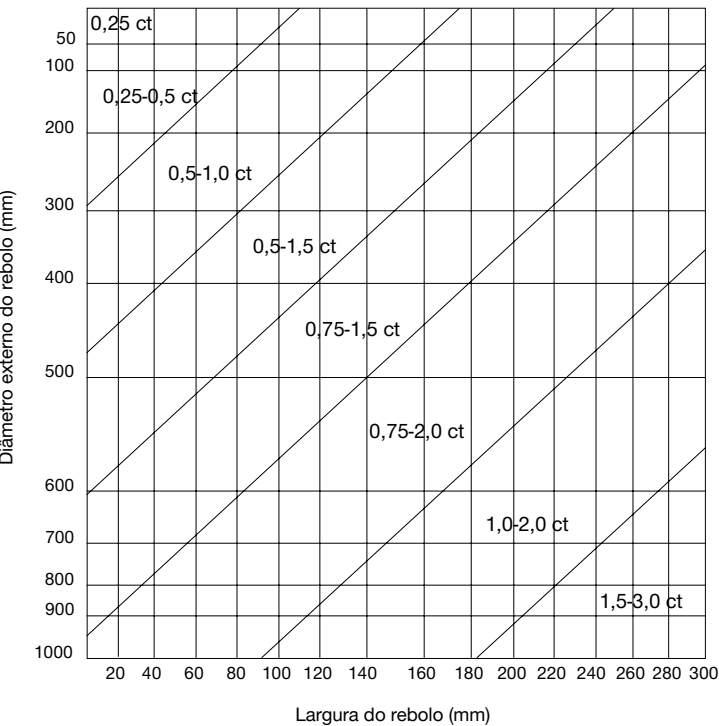
Escolha do dressador certo

Ferramenta de dressagem		Perfil do rebolo	Processo de retificação/tipo de produção
Foto	Descrição detalhada		
Camada única	Dressador de ponta única 	Linear (cilíndrico, cônico) Perfil simples (raios convexo, côncavo)	Retificação cilíndrica externa, de superfície, cilíndrica interna e centreless Produção única e lotes pequenos
	Perfil diamantado 	Multiperfis (perfis complexos com flancos e raios estreitos)	Retificação cilíndrica externa, de superfície e centreless Produção única e lotes pequenos
Multicamadas	Dressador de diamantes conglomerados 	Linear (cilíndrico, cônico)	Retificação de superfície e cilíndrica externa Produção única e lotes pequenos
	Dressador diamantado multigrãos 	Linear (cilíndrico, cônico)	Retificação de superfície e cilíndrica externa Produção única e lotes pequenos
	Dressador laminar diamantado 	Linear (cilíndrico, cônico) Perfil simples (raios convexo, côncavo)	Retificação cilíndrica externa, de superfície e centreless De produção única até em larga escala
	Dressador laminar agulha diamantado 	Linear (cilíndrico, cônico) Perfil simples (raios convexo, côncavo)	Retificação cilíndrica externa, de superfície e centreless De produção única até em larga escala
	Dressador Laminar MCD 	Linear (cilíndrico, cônico) Perfil simples (raios convexo, côncavo)	Retificação cilíndrica externa, cilíndrica interna, de superfície e centreless De produção única até em larga escala

Prevenção contra os erros mais comuns da dressagem

- + Ciclos de retorno com a ferramenta de dressagem suavizam a superfície do rebolo e reduzem a capacidade de corte.
- + O comprimento de fixação livre do dressador é muito grande. Surgem vibrações e a superfície do rebolo fica irregular. Essa topografia se reproduz na peça obra no processo de desbaste subsequente.
- + O avanço de dressagem selecionado ($ae > 0,03$) é muito alto. Isso resulta em fraturas na liga do rebolo e os grãos se desprendem prematuramente. As consequências são: superfície áspera da peça obra e desgaste maior da ferramenta de dressagem.
- + Ativação tardia do sistema de resfriamento: temperaturas elevadas causam deterioração térmica e maior desgaste. Correção: ativação do sistema de resfriamento antes do primeiro contato com a ferramenta de dressagem.
- + Pontas diamantadas de grão único fortemente arredondadas alteram permanentemente os resultados de dressagem, reduzindo a capacidade de corte do rebolo.

Tamanho do diamante (quilate) em relação às dimensões do rebolo



Relação entre raio do perfil e tamanho do grão

A tabela abaixo apresenta uma visão geral de qual tamanho do grão pode atingir um raio de perfil mínimo. Como valor padrão, é possível considerar que são necessários três grãos abrasivos para manter um raio de perfil mínimo. Para atingir um raio de perfil de 0,3 mm, é obrigatório um diâmetro de tamanho do grão aproximado de 0,1 mm.

Tamanho do grão		36	46	60	80	100	120	150	180	220
Raio do perfil mín.	mm	1	0,80	0,60	0,45	0,30	0,20	0,15	0,12	0,10
	polegadas	0,04	0,03	0,03	0,02	0,10	0,01	0,01	0,01	0,00

Relação entre rugosidade da superfície e tamanho do grão

A tabela abaixo ajudará a selecionar o tamanho do grão certo para obter o resultado de rugosidade da superfície necessário. Os parâmetros de processo variáveis (ex. o método de dressagem) têm efeito significativo sobre a rugosidade da superfície, que pode ser atingida com um determinado tamanho de grão. Por esse motivo, a seguinte tabela também traz as áreas da superfície em relação ao tamanho do grão.

Deve-se levar em conta que tamanhos de grão maiores facilitam a remoção de lascas (material). Não é necessário selecionar o grão mais fino para cada seleção inicial de tamanho do grão.

Superfície		Tamanho do grão								
Micropolegada CLA	µm Ra	36	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●								
32	0,80	●	●							
26	0,70		●							
21	0,50		●	●						
16	0,40			●						
14	0,35			●	●					
11	0,25				●					
8	0,20				●	●				
7	0,17					●				
6	0,14					●	●			
5	0,12						●	●		
4	0,10							●	●	
3	0,08								●	●
2	0,05									●

Dicas de aplicação

- Garantir o suprimento de refrigerante suficiente durante a dressagem aumenta o tempo de vida útil (previne a sobrecarga térmica no diamante)
- A largura ativa (bd) descreve a largura efetiva do diamante na ferramenta de dressagem para uma determinada profundidade de avanço
- Com a taxa de recobrimento (overlap - Ud), as superfícies e as taxas de remoção de material podem ser significativamente influenciadas
- A taxa de recobrimento (Ud) define o número de rotações do rebolo em que a ferramenta de dressagem foi utilizada em sua largura ativa
- Uma taxa de recobrimento maior suaviza a superfície do rebolo e, conseqüentemente, diminui a rugosidade atual da superfície

Valores padrão para a taxa de sobreposição

- Rugosidade 2–3
- Retífica padrão 4–6
- Retífica fina ≥ 7

As fórmulas especificadas aplicam-se somente a dressadores com larguras efetivas definidas b_d (dressador de ponta única, dressador laminar)

$$U_d = \frac{\text{Largura efetiva do diamante}}{\text{Avanço da ferramenta}} = \frac{b_d \cdot n_s}{v_d}$$

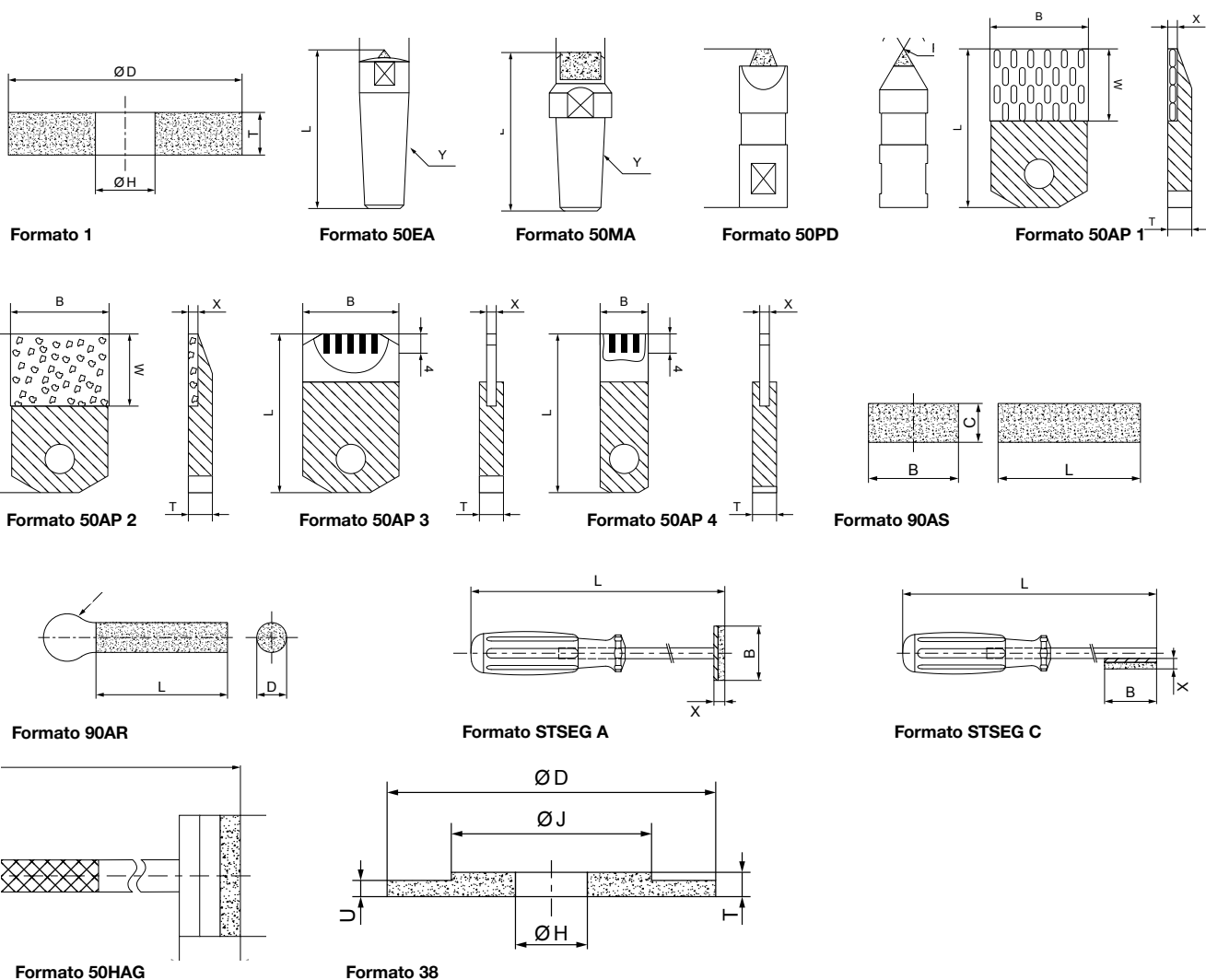
$$v_d = \frac{n_s \cdot b_d}{u_d}$$

b_d = largura efetiva da ferramenta de dressagem

n_s = velocidade do rebolo

v_d = velocidade de avanço do dressador

Formatos



Símbolos



Rebarbadora



Retificadora reta



Motosserra



Serra de bancada estacionária



Esmeril de bancada



Uso manual



Lixadeira de dupla ação



Mini rebarbadora



Lixadeira de cinta estacionária



Lixadeira de cinta portátil



Mini lixadeira de cinta



Acetinadora



Afiar ferramentas



Aço



Aço inoxidável



Alumínio



Alvenaria



Plásticos / PVC



Materiais de moldagem



Trilhos



HSS



Carboneto de tungstênio



Aço Fundido



Madeira



Gelcoat



Titânio/ligas de titânio



Materiais compostos



Tinta / verniz



Níquel



Crômio



Cobalto



Cerâmica

Discos de corte - Corte livre

Discos de corte CERABOND X

Para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de peças muito duras e complexas e materiais sólidos

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,6 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm para vida útil alta e máxima estabilidade

Vantagem

- + Tempos de corte mais curtos devido à estrutura do grão cerâmico utilizado
- + Vida útil muito longa em materiais duros e exigentes
- + Disco de corte extremamente afiado permite ao usuário trabalhar muito confortavelmente e com pouco esforço

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34690818	115 x 1,0 x 22,23	CA 60 Q- BFPX	25 Uds.
		34735725	115 x 1,3 x 22,23	CA 46 Q- BFPX	25 Uds.
		34735724	115 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFPX	25 Uds.
		34690817	125 x 1,0 x 22,23	CA 60 Q- BFPX	25 Uds.
		34735723	125 x 1,3 x 22,23	CA 46 Q- BFPX	25 Uds.
		34726824	125 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFPX	25 Uds.
		34597630	125 x 2,0 x 22,23	CA 30 Q- BFP	25 Uds.
		34646366	150 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFP	25 Uds.
		34646367	178 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFP	25 Uds.
		34638765	230 x 2,0 x 22,23	CA 30 Q- BFP	25 Uds.
		34785103	230 x 2,5 x 22,23	CA 30 Q- BFP	25 Uds.
42	34735722	125 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFPX	25 Uds.	
	34646368	150 x 1,6 x 22,23	CA 46 Q- BFP	25 Uds.	

Discos de corte PREMIUM LONGLIFE

para aço



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e formação mínima de rebarba
- + 2,0 mm até 3,0 mm para uma vida útil mais longa e máxima estabilidade

Vantagem

- + Máxima vida útil devido à tecnologia LONGLIFE
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Sem necessidade de acabamento adicional como limpeza ou rebarbação

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
 	41	34332576	115 x 1,0 x 22,23	A 60 S- BFP	25 Uds.
		34332755	115 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFP	25 Uds.
		637066	115 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		34332754	125 x 1,0 x 22,23	A 60 S- BFP	25 Uds.
		34332756	125 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFP	25 Uds.
		637067	125 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		34332758	150 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFP	25 Uds.
		637068	150 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		34332759	178 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFP	25 Uds.
		785339	178 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		637069	178 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		34332760	230 x 1,9 x 22,23	A 46 S- BFP	25 Uds.
		34332771	230 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFP	25 Uds.
	637070	230 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.	
	42	637071	115 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		637072	125 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		637073	178 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.
		637074	230 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BFX A	25 Uds.



Discos de corte STANDARD

para aço



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm até 3,0 mm para vida útil alta e máxima estabilidade

Vantagem

- + Corte confortável e sem rebarbas com excelente durabilidade
- + Tempos de trabalho curtos devido à ótima capacidade de corte bem como carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Sem necessidade de acabamento adicional como limpeza e rebarbação

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34332840	115 x 1,0 x 22,23	A 60 S- BFS	25 Uds.
		34332852	115 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFS	25 Uds.
		367565	115 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
		34332851	125 x 1,0 x 22,23	A 60 S- BFS	25 Uds.
		34332853	125 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFS	25 Uds.
		367569	125 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
		34332854	150 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFS	25 Uds.
		367574	150 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
		34332892	178 x 1,6 x 22,23	A 46 S- BFS	25 Uds.
		367578	178 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
		34332856	230 x 1,9 x 22,23	A 46 S- BFS	25 Uds.
		34332857	230 x 2,0 x 22,23	A 30 S- BFS	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	367583	230 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	42 367781	115 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	367785	115 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	367786	125 x 2,5 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	367789	125 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	367800	178 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.
	367803	230 x 3,0 x 22,23	A 30 S- BF	25 Uds.



Discos de corte PREMIUM 2em1

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e formação mínima de rebarba
- + 2,0 mm até 3,5 mm para máxima durabilidade e estabilidade

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, excelentes resultados também em aço inoxidável
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Elevado conforto devido a especificações de corte precisas

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41 34332791	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	25 Uds.
	34472855	115 x 1,2 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	34332793	115 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	872338	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	34332792	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	25 Uds.
	34472851	125 x 1,2 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	34332794	125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	872339	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	34332795	150 x 1,2 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	34332796	150 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	872340	150 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	34332797	178 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	872341	178 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872342	178 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	34332798	230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	34332799	230 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BFP	25 Uds.
	872343	230 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872344	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	42 872346	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872347	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872348	125 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872350	178 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	34632002	230 x 1,9 x 22,23	A46Q-BFP	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	121878	230 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872351	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
	872352	230 x 3,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.

★★★
PREMIUM

Discos de corte PREMIUM 2em1 (Latas)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, excelentes resultados também em aço inoxidável
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Elevado conforto devido a especificações de corte precisas

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34424279	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	10 Uds.
		34424280	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	10 Uds.
		34545192	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	50 Uds.

★★★
PREMIUM

Discos de corte PREMIUM 2em1 (Baldes)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, excelentes resultados também em aço inoxidável
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Elevado conforto devido a especificações de corte precisas

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34431989	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	100 Uds.
		34431992	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	100 Uds.



Discos de corte PREMIUM CURVE CUT

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Raios de corte, círculos e curvas em peças de parede fina (máx. 5,00 mm de espessura)
- + Melhores resultados quando usado em rebarbadoras potentes
- + Adequado para aço e aço inoxidável

Nós recomendamos

- + Uma espessura de parede de 5,00 mm não deve ser excedida
- + Dependendo do raio de corte, o ângulo de penetração e a profundidade devem ser ajustados
- + Cortar linhas retas não é possível
- + A peça de trabalho deve ser pré-cortada e depois cortada numa segunda etapa

Vantagem

- + A nova forma permite um corte curvo de máxima segurança, minimizando as cargas laterais
- + Produto de corte fácil para processamento descomplicado de aço e aço inoxidável
- + A pureza química evita corrosão e redução da resistência à fadiga

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	28 34720736	115 x 1,9 x 22,23	A 36 Q- BFP	25 Uds.
	34720737	125 x 2,1 x 22,23	A 36 Q- BFP	25 Uds.



Discos de corte PREMIUM DEEP CUT PROTECTION

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + O olhal com DEEP CUT PROTECTION evita a saída da perfuração
- + Permite a máxima penetração na peça e contato com arestas afiadas da peça sem danificar o disco
- + DEEP CUT PROTECTION dando mais um passo na direção da segurança do usuário
- + Elevado conforto devido a especificações de corte precisas

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	42 34472852	125 x 1,2 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.
	34472854	150 x 1,2 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.



Discos de corte PREMIUM ACCU

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Estes produtos foram otimizados para retíficas angulares acionadas por bateria e são especialmente indicados para o corte de chapas, perfis e tubos de paredes finas de aço e aço inoxidável

Vantagem

- + Trabalhar com a qualidade Tyrolit habitual também sem uso de fontes de alimentação em tarefas pequenas e em áreas de difícil acesso
- + Ferramenta indicada para as mais variadas aplicações em aço e aço inoxidável
- + Utilização eficiente inclusive em seções transversais pequenas, barras ou ferros de armação

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	41	34022958	115 x 1,0 x 22,23	A60Q-BFKA	25 Uds.
		34022959	125 x 1,0 x 22,23	A60Q-BFKA	25 Uds.



PREMIUM CUT AND GRIND

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável

Vantagem

- + Devido ao CUT AND GRIND, aplicações como desbaste, rebarbação e modelagem bem como corte e perfuração podem ser realizadas com uma única ferramenta
- + A faixa mais fina de 2,0 mm de largura com DEEP CUT PROTECTION oferece segurança adicional para o usuário e evita a saída do furo no contato com peças de arestas afiadas
- + Corte perfeito

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	27	34042756	115 x 2 x 22,23	A 46 Q- BFX A	25 Uds.
		34042757	125 x 2 x 22,23	A 46 Q- BFX A	25 Uds.
		743946	150 x 3 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.
		743947	178 x 3,5 x 22,23	A 30 Q- BFX A	25 Uds.



Discos de corte PREMIUM X-LOCK

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A Tyrolit integra o novo sistema de fixação da BOSCH, o X-LOCK, para um amplo mix de discos de corte, discos de desbaste e discos lamelares
- + O produto oferece fácil manuseio e máxima segurança
- + Sem componentes soltos

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34411628	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	25 Uds.
		34411630	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFP	25 Uds.
		34411632	125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFP	25 Uds.



PREMIUM Discos de corte

para aço inoxidável



Aplicação

- + Para o processamento de diferentes qualidades de aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão e pontos de ferrugem e também a diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, excelentes resultados em aço inoxidável
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Especialmente para aços resistentes à corrosão e a ácidos

Nós recomendamos

- + 0,75 mm até 1,9 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm até 3,0 mm para máxima durabilidade e estabilidade

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34332800	115 x 0,75 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
		34332802	115 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
		34332804	115 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFP	25 Uds.
		41489	115 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		34332801	125 x 0,75 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
		34332803	125 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
		34332805	125 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFP	25 Uds.
		41492	125 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		41493	125 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		41494	125 x 3,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		34332807	150 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFP	25 Uds.
		41495	150 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		34332808	178 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFP	25 Uds.
		41499	178 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		35946	178 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
		34332809	230 x 1,9 x 22,23	A 46 R- BFP	25 Uds.
		34332810	230 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFP	25 Uds.
		35950	230 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41501	230 x 3,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	282149	115 x 0,75 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
	282150	125 x 0,75 x 22,23	A 60 R- BFP	25 Uds.
	35944	125 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	41505	125 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	41506	125 x 3,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	41507	150 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	41508	150 x 3,0 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	291588	178 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFX A	25 Uds.
	41509	178 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.
	41511	230 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BFX A	25 Uds.



PREMIUM Discos de corte

para aço inoxidável



Aplicação

- + Para o processamento de diferentes qualidades de aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão e pontos de ferrugem e também a diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, excelentes resultados em aço inoxidável
- + Tempos de trabalho curtos por causa de excelente capacidade de corte e carga térmica mínima na peça (geração de calor)
- + Especialmente para aços resistentes à corrosão e a ácidos

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34424278	125 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFP	10 Uds.



Discos de corte STANDARD 2em1

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + O produto oferece ótima durabilidade e estabilidade
- + Processamento rápido e confortável

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34332859	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFS	25 Uds.
		34332861	115 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFS	25 Uds.
		34332860	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFS	25 Uds.
		34332862	125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFS	25 Uds.
		34332863	150 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFS	25 Uds.
		34332893	178 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFS	25 Uds.
		34332865	230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q- BFS	25 Uds.
		34332866	230 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BFS	25 Uds.



Discos de corte STANDARD 2em1 (Latas)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + O produto oferece ótima durabilidade e estabilidade
- + Processamento rápido e confortável

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34425011	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFS	10 Uds.
		34545194	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFS	50 Uds.



Discos de corte STANDARD 2em1 (Bal-des)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + O produto oferece ótima durabilidade e estabilidade
- + Processamento rápido e confortável

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34431987	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFS
				100 Uds.



Discos de corte STANDARD

para aço inoxidável



Aplicação

- + Para o processamento de diferentes qualidades de aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, ótimos resultados em aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com excelente durabilidade
- + Tempos de trabalho curtos devido à ótima capacidade de corte bem como carga térmica mínima na peça (geração de calor)

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm até 2,5 mm para vida útil alta e máxima estabilidade

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34332830	115 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFS
		34332833	115 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFS
		34332832	125 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFS
		34332834	125 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFS
		408496	125 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		34332835	150 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFS
		367776	150 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		367575	150 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		34332891	178 x 1,6 x 22,23	A 46 R- BFS
		367777	178 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		367577	178 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		34332838	230 x 1,9 x 22,23	A 46 R- BFS
		34332839	230 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BFS
		367582	230 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BF INOX
	42	367783	115 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		367788	125 x 2,0 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		367791	178 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BF INOX
		367802	230 x 2,5 x 22,23	A 30 R- BF INOX

★ BASIC

Discos de corte BASIC X-LOCK

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A Tyrolit integra o novo sistema de fixação da BOSCH, o X-LOCK, para um amplo mix de discos de corte, discos de desbaste e discos lamelares
- + O produto oferece fácil manuseio e máxima segurança
- + Sem componentes soltos

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
 	41	34696905	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	25 Uds.
		34696902	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	25 Uds.

★ BASIC

Discos de corte BASIC 2em1

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química permite trabalhar tanto em aço quanto aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com boa vida útil
- + Tempos de trabalho curtos devido à boa capacidade de corte

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm até 3,0 mm para vida útil alta e máxima estabilidade

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	41	222996	100 x 2,5 x 16	A 30 Q- BF	25 Uds.
		34332870	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	25 Uds.
		34332872	115 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFB	25 Uds.
		222997	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		34332871	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	25 Uds.
		34332873	125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFB	25 Uds.
		222998	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		34354703	150 x 1,2 x 22,23	A 60 Q- BF	25 Uds.
		34332874	150 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFB	25 Uds.
		34476855	150 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		222999	150 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		34332875	178 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFB	25 Uds.
		250165	178 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		223000	178 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		34332876	230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q- BFB	25 Uds.
		34332877	230 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BFB	25 Uds.
		250169	230 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
		223002	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	223021	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
	223022	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
	291948	125 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
	223023	178 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
	331607	230 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
	222044	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.

★ BASIC Discos de corte BASIC 2em1 (Latas)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química permite trabalhar tanto em aço quanto aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com boa vida útil
- + Tempos de trabalho curtos devido à boa capacidade de corte

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41 34427331	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	10 Uds.

★ BASIC Discos de corte BASIC 2em1 (Balde)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química permite trabalhar tanto em aço quanto aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com boa vida útil
- + Tempos de trabalho curtos devido à boa capacidade de corte

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41 34431958	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFB	100 Uds.

BASIC CUT AND GRIND

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para processamento de várias qualidades de aço e aço inoxidável

Vantagem

- + Devido ao CUT AND GRIND, aplicações como desbaste, rebarbação e modelagem bem como corte e perfuração podem ser realizadas com uma única ferramenta
- + O produto oferece bons desempenhos com alto padrão de segurança
- + Tempos de usinagem reduzidos

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
		27	743942	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
			757089	125 x 2,8 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.
			743944	178 x 3,5 x 22,23	A 30 Q- BF	25 Uds.

Discos de corte BASIC CUT-ALL

Utilização universal



Aplicação

- + Para tarefas de corte em vários materiais

Vantagem

- + Utilização universal em numerosos materiais
- + Corte suave
- + Baixa formação de rebarbas

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
 	41	34663835	115 x 1,0 x 22,23	AC 60 Q- BFB	25 Uds.
		34663836	115 x 1,6 x 22,23	AC 46 Q- BFB	25 Uds.
		34663838	125 x 1,0 x 22,23	AC 60 Q- BFB	25 Uds.
		34663840	125 x 1,6 x 22,23	AC 46 Q- BFB	25 Uds.
		34705483	150 x 1,6 x 22,23	AC 46 Q- BFB	25 Uds.
		34663882	178 x 1,6 x 22,23	AC 46 Q- BFB	25 Uds.
		34663883	230 x 1,9 x 22,23	AC 46 Q- BFB	25 Uds.



Discos de corte BASIC CUT-ALL (Latas)

Utilização universal



Aplicação

- + Para tarefas de corte em vários materiais
- + Lata com 10 unidades

Vantagem

- + Utilização universal em numerosos materiais
- + Corte suave
- + Baixa formação de rebarbas

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34713739	115 x 1,0 x 22,23	AC60Q-BFB/TIN10	10 Uds.
		34713740	125 x 1,0 x 22,23	AC60Q-BFB/TIN10	10 Uds.
		34713761	125 x 1,6 x 22,23	AC46Q-BFB/TIN10	10 Uds.



Discos de corte BASIC

para aço inoxidável



Aplicação

- + Para o processamento de diferentes qualidades de aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, bons resultados em aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com boa vida útil
- + A espessura de apenas 1,0 mm possibilita trabalhar de forma rápida e precisa

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34354597	100 x 1,0 x 16	A 60 R- BFB	25 Uds.
		34332868	115 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFB	25 Uds.
		34332869	125 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFB	25 Uds.

★ BASIC

Discos de corte BASIC

para aço inoxidável



Aplicação

- + Para o processamento de diferentes qualidades de aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, barras e material sólido

Vantagem

- + A pureza química do produto evita corrosão, pontos de ferrugem e diminuição da resistência à fadiga proporcionando, assim, bons resultados em aço inoxidável
- + Corte confortável e sem rebarbas com boa vida útil
- + A espessura de apenas 1,0 mm possibilita trabalhar de forma rápida e precisa

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41 34424352	125 x 1,0 x 22,23	A 60 R- BFB	10 Uds.

ONE

Discos de corte 2em1

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para usinagem de vários tipos de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, hastes e materiais sólidos de aço

Nós recomendamos

- + 1,0 a 1,9 mm para corte rápido e baixa formação de rebarbas
- + 2,0 a 3,0 mm para longa vida útil e estabilidade

Vantagem

- + Qualidade familiar Tyrolit a um preço de entrada
- + Relação preço-desempenho inigualável
- + Perfeito para quem faz você mesmo, mas também adequado para profissionais

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41 34689663	100 x 2,5 x 16	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689661	105 x 1,0 x 16	A 60 Q- BFO	25 Uds.
	34689593	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFO	25 Uds.
	34689594	115 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFO	25 Uds.
	34689616	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689599	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFO	25 Uds.
	34689595	125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFO	25 Uds.
	34689619	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689611	150 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFO	25 Uds.
	34689625	150 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689612	178 x 1,6 x 22,23	A 46 Q- BFO	25 Uds.
	34689628	178 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689613	230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q- BFO	25 Uds.
	34689641	230 x 2,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689643	230 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
	34689644	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	42	34689615	115 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
		34689617	115 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
		34689620	125 x 2,5 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
		34689621	125 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
		34689630	178 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.
		34689645	230 x 3,0 x 22,23	A 30 Q- BFO	25 Uds.



Discos de corte 2em1 (Baldes)

para aço e aço inoxidável



Aplicação

- + Para usinagem de vários tipos de aço e aço inoxidável
- + Para corte de chapas, perfis, tubos, hastes e materiais sólidos de aço

Nós recomendamos

- + 1,0 mm para corte rápido e baixa formação de rebarbas

Vantagem

- + Qualidade familiar Tyrolit a um preço de entrada
- + Relação preço-desempenho inigualável
- + Perfeito para quem faz você mesmo, mas também adequado para profissionais

Forma		Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	41	34746072	115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFO	100 Uds.
		34746073	125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q- BFO	100 Uds.



PREMIUM Discos de corte

para metais não ferrosos



Aplicação

- + Para usinagem de vários tipos de metais não ferrosos como, por exemplo, alumínio, bronze de alumínio, ligas de alumínio, cobre, bronze, latão, alpaca e titânio

Nós recomendamos

- + 1,0 mm até 1,9 mm para corte rápido e mínima formação de rebarba
- + 2,0 mm até 3,0 mm para máxima durabilidade e estabilidade

Vantagem

- + Novas especificações evitam a obstrução e perda de corte do disco
- + Especificação e método de fabricação possibilitam tempos de corte bem menores
- + Performance aumentada

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.	
	41	34332821	115 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Uds.
		34332823	115 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Uds.
		39624	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
		34332822	125 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Uds.
		34332824	125 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Uds.
		39321	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
		525355	178 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
		32141	178 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
		34332825	230 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFP	25 Uds.

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
	32142	230 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
	42 82646	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
	366888	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
	5485	178 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.
	30741	230 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Uds.

Discos de corte CERABOND X Para ferro fundido



Aplicação

- + Para o trabalho com vários materiais fundidos, como ferro fundido com grafite lamelar e ferro fundido dúctil
- + Para cortar peças de trabalho muito duras e secções transversais grandes

Vantagem

- + Excelente tempo de utilização e estabilidade
- + Tempos de corte mais curtos e trabalho confortável com pouco esforço necessário
- + Superfícies de corte limpas e polidas reduzem a necessidade de retoques e a duração dos trabalhos
- + A maior agressividade durante toda a vida útil

Nós recomendamos

- + Melhores resultados na utilização em rebarbadoras angulares potentes

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	42 34605362	178 x 3,0 x 22,23	CA 30 S- BFP	25 Uds.
	34605364	178 x 3,5 x 22,23	CA 30 S- BFP	25 Uds.
	34605365	230 x 3,0 x 22,23	CA 30 S- BFP	25 Uds.
	34605366	230 x 3,5 x 22,23	CA 30 S- BFP	25 Uds.

Discos de corte PREMIUM para ferro fundido



Aplicação

- + Para usinagem de materiais de ferro fundido

Nós recomendamos

- + HARD (R): maior durabilidade
- + MEDIUM (P): aplicação universal - combinação de capacidade de corte e vida útil
- + SOFT (N): alta taxa de remoção, cortabilidade e agressividade
- + Código do tipo 5496: especialmente adequado para materiais de ferro fundido lixados

Vantagem

- + Máxima agressividade com a melhor durabilidade devido à inovadora tecnologia de fabricação
- + Novo sistema ligante combinado com alumina-zircônia de alta qualidade possibilita a máxima taxa de remoção de material

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	42 5496	230 x 3,0 x 22,23	C 30 S- BFP	25 Uds.
	34564288	230 x 3,0 x 22,23	ZA 30 N- BFP	25 Uds.
	635268	230 x 3,0 x 22,23	ZA 30 P- BFP	25 Uds.
	34608662	230 x 3,0 x 22,23	ZA 30 R- BFP	25 Uds.
	34608666	230 x 3,5 x 22,23	ZA 30 N- BFP	25 Uds.
	855818	230 x 3,5 x 22,23	ZA 30 P- BFP	25 Uds.
	929889	230 x 3,5 x 22,23	ZA 30 R- BFP	25 Uds.



Discos de corte PREMIUM FOCUR SA

Discos de corte diamantados para ferro dúctil e ferro fundido de grafite esferoidal



Aplicação

- + Para usinagem de ferro fundido

Vantagem

- + Norma de segurança DIN 13236
- + Vida útil até 25 vezes maior em comparação com ferramentas com liga vitrificada
- + A mais alta agressividade com vida útil inacreditável graças à uma tecnologia de produção inovadora e o uso de grãos de diamante

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	UC3 102813	230 x 3 x 22,23	FOCUR-SA	1 Uds.



PREMIUM Discos de corte
para metais não ferrosos e granitos



Aplicação

- + Para o processamento de ladrilhos, cerâmicas, clínqueres e metais não ferrosos
- + Trabalhos pequenos em pedra natural e concreto

Vantagem

- + Acabamento perfeito de superfícies e sem esboroamento de arestas
- + Redução na produção de pó e nos resíduos do corte devido à espessura mínima do disco
- + Carga mínima

Forma	Código	Dimensão	Especificação	Emb.
 	41 34332827	115 x 1,0 x 22,23	C 60 S- BFP	25 Uds.
	34332828	125 x 1,0 x 22,23	C 60 S- BFP	25 Uds.