

LÂMINAS PARA SERRAS

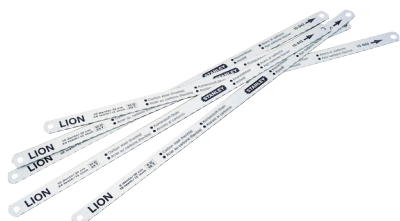
LÂMINAS BIMETAL



- Lâminas BiMetal ultra flexíveis e resistentes
- Disponíveis em 300mm (18,24 e 32 TPI)
- 3 vezes mais afiada
- Duram até 3 vezes mais que HSS (Aço rápido) e 15 vezes mais que Lâminas de HCS (Aço ao carbono)

Referência	Comprimento em mm	Nº dentes por polegada	Packaging			
FMHT0-20194	300	18	Blister 2 uds.	X	10	3253560201944
FMHT0-20195	300	24	Blister 2 uds.	X	10	3253560201951
FMHT0-20196	300	32	Blister 2 uds.	X	10	3253560201968

LÂMINAS LION AÇO CARBONO



- Lâmina de serra com alto conteúdo de aço carbono. Flexível.

Referência	Comprimento em mm	Nº dentes por polegada	Packaging			
0-15-842	300	24	Blister 2 uds.	X	10	3253560158422
0-15-801	300	18(x1) / 24(x3) / 32 (x1)	Blister 5 uds.	X	5	3253560158019
2-15-842	300	24	Blister 5 uds.	X	5	3253562158420

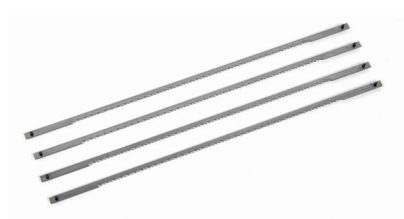
LÂMINAS RUBIS AÇO HSS



- Lâmina de serra em aço rápido HSS molibdénio. Folha rígida e potente.

Referência	Comprimento em mm	Nº dentes por polegada	Packaging			
0-15-906	300	24	Blister 2 uds.	X	5	3253560159061
0-15-900	300	18(x1) / 24(x3) / 32 (x1)	Blister 5 uds.	X	5	3253560159009
1-15-906	300	24	Caixa de 100 uds.	-	1	3253561159060
1-15-907	300	32	Caixa de 100 uds.	-	1	3253561159077

LÂMINAS DE SUBSTITUIÇÃO 15DPP



- Lâmina endurecida para um corte limpo e controlado.
- 4 x lâminas de substituição 15dpp para a serra 0-15-106.

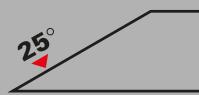
Referência	Comprimento em mm	Nº dentes por polegada	Packaging			
0-15-061	160	15	Blister 4 uds.	X	10	3253560150617

FORMÕES

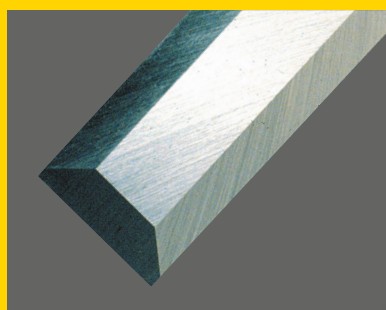
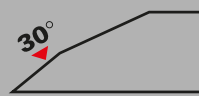
Lâminas forjadas em aço-cromo com uma excelente qualidade de afiamento e corte; temperados para manter a ponta mais tempo afiada. Pontas e cantos afiados com grande precisão para trabalhos de marcenaria.

Os formões STANLEY, afiados com grande precisão num ângulo de 25° podem ser utilizados em muitas aplicações. Para conseguir uma formação ainda mais cortante, pode afiar-se até um ângulo de 30°.

ÂNGULO AGUDO (25°)



ÂNGULO AFILADO (30°)



FOLHA DE QUALIDADE PROFISSIONAL

Aço de alta qualidade EN31.



CABO BIMATERIAL

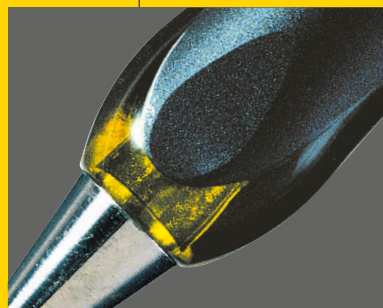
Revestimento de material uretanado para máxima comodidade. Cabo mais largo e manuseável.

CABEÇA METÁLICA

Pode ser golpeado com um martelo. Especial para usos intensivos.

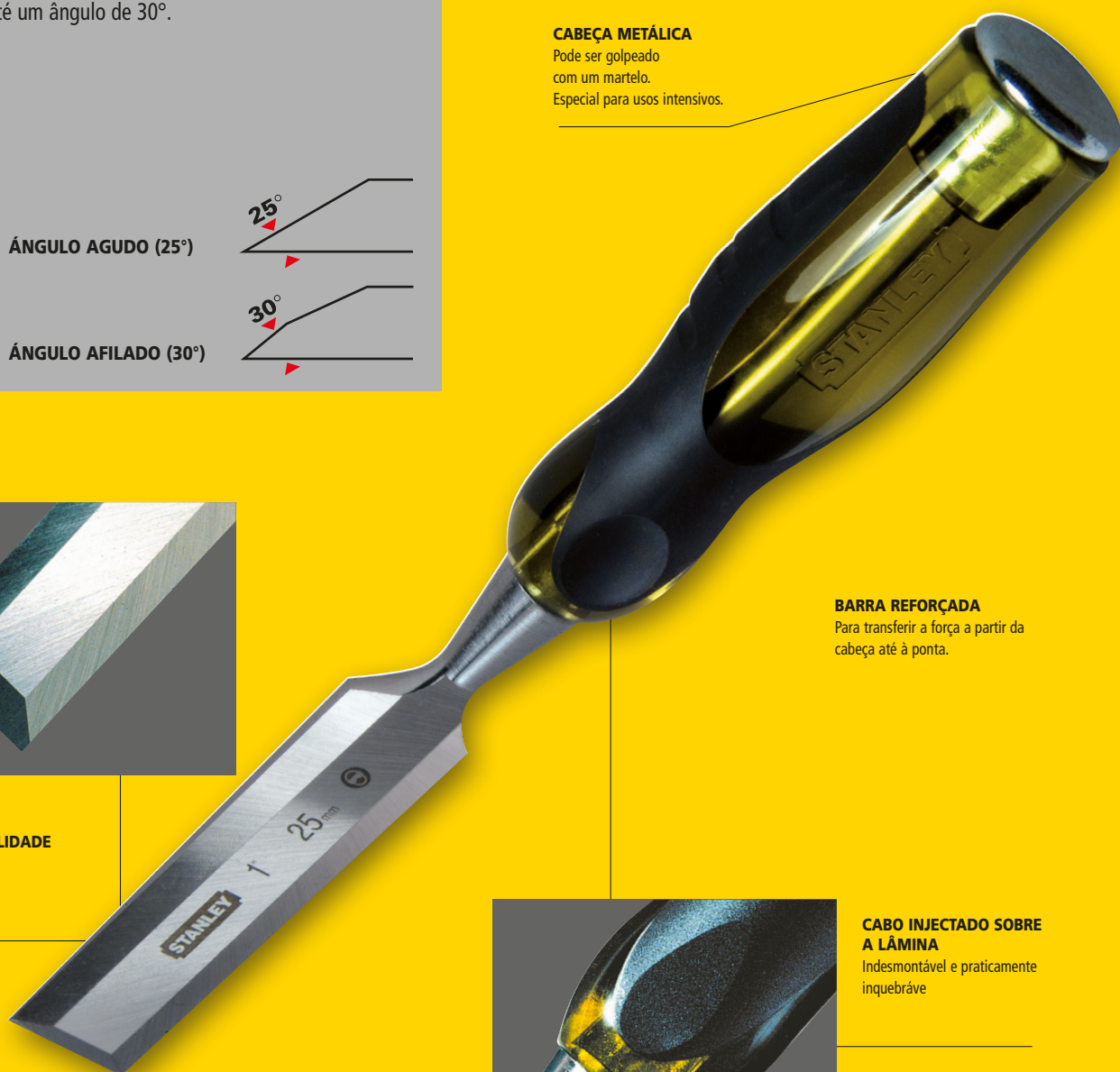
BARRA REFORÇADA

Para transferir a força a partir da cabeça até à ponta.



CABO INJECTADO SOBRE A LÂMINA

Indesmontável e praticamente inquebrável.



O PROFISSIONAL ACONSELHA



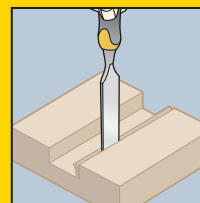
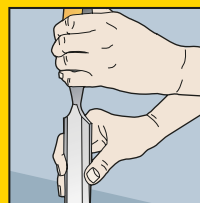
FERNANDO MORALES
carpinteiro

SUGESTÕES E TÉCNICAS

Os formões são usados segundo duas técnicas essenciais: aparamento e corte; ao aparar deve tentar usar apenas a pressão da mão.

BURILADO VERTICAL

1. O aparamento vertical é o meio de cortar madeira, perpendicularmente ao grão, com o formão numa posição vertical usando a força manual ou batendo levemente com um maço. Esta técnica é importante no corte de peças das juntas de madeira mais vulgarmente utilizadas e para aparar material de volta para uma linha de corte. Tenha especial cuidado ao aparar com o grão, já que existe a possibilidade de fractura.
2. Prenda o trabalho à bancada com um parafuso de aperto tendo cuidado em colocar uma aparadeira entre a peça de trabalho e a bancada para evitar danos.
3. Se for um utilizador destro segure a lâmina do formão como se fosse uma caneta, o dedo indicador à frente e a parte traseira da lâmina apoiada pelo dedo médio e o polegar estendido no rebordo esquerdo da lâmina a cerca de 25 mm da extremidade de corte, ou numa posição que também permita que o dedo médio e a extremidade da mão fiquem pousados na peça de trabalho. A mão esquerda agarra o cabo principalmente com o polegar.
4. Tente remover apenas uma pequena quantidade de material em cada uma das passagens do formão; dependendo da dureza da madeira e da agudeza do formão, não deverá remover mais de 0,5 a 1,0 mm em cada corte.
5. Se estiver a cortar segundo uma linha marcada com um estilete, certifique-se que segura o formão perfeitamente na vertical e levante-o sempre para a frente e para longe da linha marcada para se assegurar que a extremidade definida do corte não fica amolgada ou curvada. Para acrescentar um pouco mais de força ao corte faça pressão na extremidade do cabo com o ombro direito.
6. Finalmente, quando já não houver mais de 0,5 mm para remover, coloque o maior formão que tiver disponível dentro do corte feito pelo estilete e faça pressão verticalmente até atingir o fundo do corte. Se tentar cortar demasiado nesta fase existe o risco do formão ser forçado a voltar para cima da linha.



O PROFISSIONAL ACONSELHA

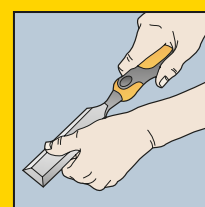
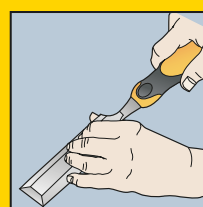
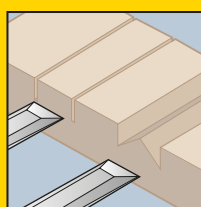


FERNANDO MORALES
carpinteiro

SUGESTÕES E TÉCNICAS

APARAMENTO HORIZONTAL

1. O aparamento horizontal é a técnica através da qual se remove material de refugo depois dos limites do corte terem sido definidos através da serragem ou do aparamento vertical efectuado com um cinzel. Ao seguir-se este procedimento o risco de fracturas é minimizado.
2. Segure o trabalho num torno de apertar ou prenda-o à bancada.
3. Se for uma pessoa destra agarre o cabo do formão com a extremidade enfiada na palma da mão direita e o polegar e o dedo indicador num dos lados do cabo. A mão direita aplica a pressão no corte. Encolha o cotovelo para si para poder ter mais controlo sobre a força.
4. Controle a precisão do corte com a mão esquerda, ou colocando os quatro dedos dessa mão no topo da lâmina e o polegar por debaixo ou, nos trabalhos muito delicados, colocando o polegar no topo e o dedo indicador da mão esquerda por debaixo próximo da extremidade de corte.
5. Antes de fazer qualquer corte horizontal perpendicularmente ao grão ou segundo este certifique-se que serrou a toda a profundidade antes de começar a remover o material de refugo. Para minimizar o risco de quebra, na extremidade distante de um encaixe terminado será uma boa técnica trabalhar no interior a partir de ambos os lados para o meio.



NOTA: Tenha o cuidado de ao estabelecer as suas linhas de corte usar um corte de estilete ou uma linha calibrada, pois tal é mais exacto do que com uma linha a lápis.



O PROFISSIONAL ACONSELHA



FERNANDO MORALES
carpinteiro

SUGESTÕES E TÉCNICAS

SUGESTÃO 1

Se tiver de bater no formão será muito melhor que o faça com um maço, nem tanto para poupar o cabo de possíveis danos, mas porque a superfície mais larga do maço pode bater no cabo sem ter de se olhar para a mesma, permitindo que se concentre no que está a fazer a extremidade de corte, ao passo que com um martelo a superfície de martelar não é maior que a extremidade do formão e portanto será fácil falhar uma batida.

SUGESTÃO 2

Apenas com algumas exceções, o formão deve ser usado com o bisel voltado para cima ou afastado do utilizador.

SUGESTÃO 3

Se tiver de usar um maço ao fazer uma série de cortes verticais posicione o trabalho sobre a perna da bancada para minimizar a vibração e trabalhar com maior eficácia.

SUGESTÃO 3

Não prenda o trabalho num torno de apertar a não ser que tenha apoiado a parte inferior. Não tente usar um martelo ou maço em madeira apoiada no torno de apertar.

PRINCIPAL SUGESTÃO

Extraia o material de refugo de encaixes profundos antes de 'limpar' com um formão.



FORMÕES

FORMÃO DE DEMOLIÇÃO



- Cabo revestido para maior comodidade e controlo
- Lâmina de 100mm de comprimento e 25mm de largura
- Ponta plana de 4mm que permite bater com um martelo, aumentando a velocidade de trabalho
- Duas pontas afiadas. Ideal para uma grande variedade de aplicações
- Parte traseira de metal para bater com um martelo
- Guarda com saliência que oferece uma proteção extra para os dedos e pode utilizar-se como alavanca
- Estojo para o cinto incluído



Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
FMHT16693-0	25	100	X	1	3253560166939

FORMÕES CONTROL



- Formão com cabo ergonômico mais longo para um máximo controle. Cabeçal metálico para suportar os golpes. Pode-se bater nele com um martelo em aço. Lâmina de certificação ISO.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
0-16-251	6	125	X	1	3253560162511
0-16-252	8	125	X	1	3253560162528
0-16-253	10	125	X	1	3253560162535
0-16-254	12	125	X	1	3253560162542
0-16-255	14	125	X	1	3253560162559
0-16-256	15	130	X	1	3253560162566
0-16-257	16	130	X	1	3253560162573
0-16-258	18	135	X	1	3253560162580
0-16-259	20	135	X	1	3253560162597
0-16-260	22	135	X	1	3253560162603
0-16-261	25	155	X	1	3253560162610
0-16-262	30	155	X	1	3253560162627
0-16-263	32	155	X	1	3253560162634
0-16-265	38	165	X	1	3253560162658
0-16-266	40	165	X	1	3253560162665
0-16-267	50	165	X	1	3253560162672

FORMÕES 5002

- Formão com cabo em polipropileno irrompível e indeformável. Forma ergonômica para uma melhor sujeição. Lâmina em aço especial forjado e temperado. Faces mecanizadas. A lâmina pode ser afiado na toda sua extensão. Protector de lâmina.



Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
0-16-535	6	95	X	1	3253560165352
0-16-537	8	115	X	1	3253560165376
0-16-539	10	120	X	1	3253560165390
0-16-540	12	95	X	1	3253560165406
0-16-542	14	100	X	1	3253560165420
0-16-547	16	95	X	1	3253560165475
0-16-545	18	110	X	1	3253560165451
0-16-548	20	110	X	1	3253560165482
0-16-549	22	115	X	1	3253560165499
0-16-551	25	105	X	1	3253560165512
0-16-554	32	120	X	1	3253560165543
0-16-558	38	120	X	1	3253560165581



FORMÕES STANLEY® FILO BISELADO



- Formão com lâmina em liga de aço, retificada e temperada em todas as suas faces. Engraxada para impedir a corrosão. Cabo bimatéria mais grosso. Amortecedor absorvente dos golpes.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
0-16-870	6	125	X	1	3253560168704
0-16-871	8	125	X	1	3253560168711
0-16-872	10	125	X	1	3253560168728
0-16-873	12	125	X	1	3253560168735
0-16-874	14	131	X	1	3253560168742
0-16-875	15	131	X	1	3253560168759
0-16-876	16	131	X	1	3253560168766
0-16-877	18	141	X	1	3253560168773
0-16-878	20	141	X	1	3253560168780
0-16-879	22	141	X	1	3253560168797
0-16-880	25	143	X	1	3253560168803
0-16-890	30	150	X	1	3253560168902
0-16-881	32	159	X	1	3253560168810
0-16-891	35	162	X	1	3253560168919
0-16-882	38	159	X	1	3253560168827
0-16-892	40	167	X	1	3253560168926

CONJUNTO 3 PEÇAS STANLEY® FIO BISELADO



- Conjunto de 3 formões com lâmina em liga de aço, retificada e temperada nas todas suas faces. Engraxada para impedir a corrosão. Cabo bimatéria mais grosso. Amortecedor absorvente das pancadas.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
2-16-887	10 / 15 / 20	125 / 131 / 141	-	1	3253562168870
2-16-883	12 / 18 / 25	125 / 141 / 143	X	1	3253562168832

CONJUNTO 5 PEÇAS STANLEY® FIO BISELADO



- Conjunto de 5 formões com lâmina em liga de aço, retificada e temperada nas todas suas faces. Engraxada para impedir a corrosão. Cabo bimatéria mais grosso. Amortecedor absorvente das pancadas.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
2-16-888	6 / 10 / 15 / 20 / 25	125 / 131 / 141 / 143	-	1	3253562168887
2-16-885	6 / 12 / 18 / 25 / 32	125 / 141 / 143 / 159	X	1	3253562168856

FORMÕES BAILEY® CABO EM MADEIRA



- Formão com cabo em madeira protegido por verniz incolor e reforçado nas suas extremidades por arandelas em aço níquelado. Lâmina com longos chanfros de desbloqueio. Para a realização de ensamblagens a meia madeira.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
2-16-382	6	125	X	5	3253562163820
2-16-383	8	132	X	5	3253562163837
2-16-384	10	132	X	5	3253562163844
2-16-385	12	132	X	5	3253562163851
2-16-386	14	140	X	5	3253562163868
2-16-387	15	140	X	5	3253562163875
2-16-388	16	140	X	5	3253562163882
2-16-389	18	150	X	5	3253562163899
2-16-390	20	150	X	5	3253562163905
2-16-391	22	150	X	5	3253562163912
2-16-392	25	160	X	5	3253562163929
2-16-393	28	160	X	5	3253562163936
2-16-394	30	160	X	5	3253562163943
2-16-395	35	170	X	5	3253562163950
2-16-396	40	170	X	5	3253562163967

CONJUNTO 5 PEÇAS BAILEY®



- Conjunto de 5 formões com cabo em madeira em estojo em madeira.

Referência	Largura da ponta em mm	Comprimento em mm			
2-16-217	6 / 10 / 15 / 20 / 25	125 / 132 / 140 / 150 / 160	X	1	3253562162175

ACESSÓRIOS PARA FORMÕES

KIT DE AFILADO



- Kit com guia e pedra de afiado. Inclui frasco de óleo branco não inflamável nem tóxico.

Referência	Descrição			
0-16-050	Piedra con grano 120 y 240	X	4	3253560160500

LIMAS E GROSAS

LIMA PLANA PARALELA

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-441	Basta	200	X	3	3253560224417
0-22-486	Basta	150	X	3	3253560224868
0-22-451	Entrefina	200	X	3	3253560224516
0-22-450	Entrefina	150	X	3	3253560224509

LIMA MEIA CANA

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-501	Basta	200	X	3	3253560225018
0-22-456	Entrefina	200	X	3	3253560224561
0-22-455	Entrefina	150	X	3	3253560224554

LIMA REDONDA

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-443	Basta	200	X	3	3253560224431
0-22-444	Entrefina	200	X	3	3253560224448

LIMA TRIANGULAR

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-460	Basta	200	X	3	3253560224608

LIMA REDONDA PARA AFIADO DE MOTOSERRA

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-491	Diâmetro 4	200	X	3	3253560224912

CONJUNTO 3 LIMAS 6" / 150 mm

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-445	Lima redonda bastarda, Triangular afiada meio murca, Faca bastarda	150	X	1	3253560224455

CONJUNTO 3 LIMAS 8" / 200mm

- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.



Referência	Descrição do conjunto	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-464	Plana paralela Meio murca, Meia cana Meio murca, Triangular Meio murca	200	X	4	3253560224646

CONJUNTO 6 LIMAS DE AGULHA



- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.

Referência	Descrição	Largo de la hoja em mm			
0-22-500	Dos limas planas, Media caña, redonda, cuadrada y triangular	150	X	1	3253560225001

GROSA PLANA



- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.

Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-465	Basta	200	X	3	3253560224653
0-22-467	Entrefina	200	X	3	3253560224677

GROSA MEIA CANA



- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.

Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-469	Basta	200	X	3	3253560224691
0-22-471	Entrefina	200	X	3	3253560224714

GROSA REDONDA



- Fabricadas com aços altos em carbono. Maior durabilidade do afiado. Desenho ergonómico do cabo para incrementar o conforto. Cabo bimatéria. Reduz as vibrações. Buraco no cabo para as poder pendurar facilmente.

Referência	Descrição	Comprimento da lâmina em mm			
0-22-473	Basta	200	X	3	3253560224738
0-22-475	Entrefina	200	X	3	3253560224752

O PROFISSIONAL ACONSELHA



FERNANDO MORALES
carpinteiro

OS MELHORES MARTELOS PARA SATISFAÇÃO DAS SUAS NECESSIDADES

Em qualquer caso, em especial se houver intenção de usar um martelo durante períodos prolongados, deverá optar por um modelo AntiVibração, o qual elimina virtualmente toda a vibração, prevenindo o risco de lesões por esforço repetitivo.



MARTELOS DE PENA - Martelos mais leves para pequenos pregos e pinos

O martelo de pena é uma ferramenta muito mais leve disponível em pesos de 6oz a 12oz e o martelo de estofador é útil para começar a retirar o prego. Para pinos de painel muito finos opte pelo martelo de pinos, o qual possui um cabo mais comprido e uma superfície de martelar com um diâmetro menor.

MARTELO DE BOLA - Para engenheiros e mecânicos

Estes martelos são usados principalmente em engenharia e aplicações automotoras. A extremidade em bola tem várias funções, mas é usada especialmente para balançar rebites.

MAÇOS E MARTELOS PERFURADORES

Esta deve ser a sua única escolha se tenciona martelar num cinzel. A superfície de martelar da ferramenta de martelar deve ser maior que o cinzel a ser martelado, caso contrário existe o sério risco de lesão provocada por fragmentos de metal que voem, particularmente se o cinzel tiver subido demasiado.

MARTELOS DE UNHA – ideal para a construção em geral, colocação de telhados e pavimentos

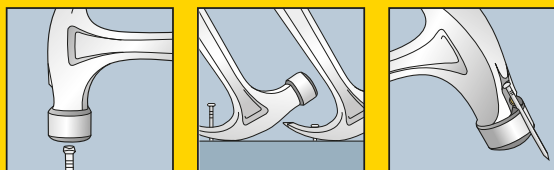
Existem dois tipos de martelo de unha, o de unha escarificadora ou unha recta e os martelos de marceneiro ou de unha curva. A unha escarificadora é ideal para levantar tábuas de soalho ou escarificar cofragem indesejada, ao passo que a unha curva é melhor para retirar pregos. A superfície de martelar deve ser totalmente endurecida e ligeiramente convexa para resistir ao desgaste, enquanto que a circunferência exterior da cabeça deve ter o "rebordo temperado" (ligeiramente menos dura) de modo a minimizar a possibilidade de pequenos fragmentos voarem, se se martelar numa superfície ainda mais dura. Procure cuidadosamente uma unha capaz de grande precisão nas extremidades voltadas para o exterior. A unha deve ser endurecida e de preferência temperada em óleo para criar uma estrutura mais forte que agarre a ENCAIXE de um prego e também resista à fractura. A verdadeira prova da qualidade de um martelo de unha é a sua capacidade para retirar um prego agarrando-o pela ENCAIXE, e não encaixando-se por debaixo da cabeça de um prego. O suporte magnético da unha do martelo PRO é de valor inestimável quando se deseja inserir um prego numa posição difícil de conseguir em que simplesmente não há possibilidade de segurar o prego com a mão. A escolha do peso certo do martelo é também. Importante, já que não existe qualquer benefício em levantar um martelo 22oz para pregar pregos que não ultrapassam os 50 mm (2"). Da mesma forma um martelo 16oz irá pressupor um maior esforço para pregar um prego de 75 mm. Num meio-termo um martelo 20oz será uma boa opção para fins gerais.

O PROFISSIONAL ACONSELHA



FERNANDO MORALES
carpinteiro

SUGESTÕES E TÉCNICAS



A STANLEY oferece também uma gama de martelos especializados incluindo martelos de tijolo, marretas, um martelo / machado de duplo fim e um martelo de gesso cartonado concebido para a instalação de placas de gesso cartonado.

Utilizar um martelo é obviamente muito simple, mas estas simples sugestões irão ajudá-lo o mesmo de forma mais eficaz e com menor esforço.

SUGESTÃO 1

Segure o cabo perto do bordo do punho de modo a que o seu dedo indicador fique estendido em forma de "gancho" na extremidade do cabo; tal irá permitir-lhe que continue a segurar com firmeza sem ter de usar toda a força da sua mão para continuar a agarrar. Relaxe.

SUGESTÃO 2

Pare um pouco para observar a sua postura; para um melhor desempenho um destro deverá colocar o pé esquerdo à frente e o pé direito um pouco para trás em ângulo recto com o esquerdo. Tal irá proporcionar uma posição firme e estável para trabalhar.

SUGESTÃO 3

Altere a posição dos seus pés para ajustar a altura dos seus ombros, a qual idealmente teria de ser a posição de estar a martelar a cabeça do prego na horizontal. Se a sua mão direita estiver demasiado baixa irá ter tendência para curvar o prego para longe de si e se estiver demasiado alta irá curvar-se na sua direcção.

SUGESTÃO 4

Posicione o prego e enquanto o segura no local dê-lhe algumas batidas para o fixar firmemente na madeira, pelo menos 12 mm para um prego de 75 mm, depois eleve o martelo um pouco mais acima e martele mais firmemente até o prego estar nivelado.

O PROFISSIONAL ACONSELHA



FERNANDO MORALES
carpinteiro

SUGESTÕES E TÉCNICAS

PRINCIPAL SUGESTÃO

Compre o melhor, não prejudique nunca a escolha do seu martelo

SUGESTÃO 5

Retirar um prego com um martelo de unha pode ser feito de duas formas: ou encaixando a cabeça do prego na unha do martelo ou fazendo com que as unhas agarrem a ENCAIXE do prego. Se estiver a retirar um prego comprido é melhor prender o prego o mais próximo possível do ponto em que este entra na madeira, coloque uma peça de material de refugo por debaixo da curva da frontal da cabeça para evitar danificar a madeira, depois levante-o na sua direcção cuidadosamente, evite puxar com força o cabo. Quando o prego emergir reposicione a unha na zona mais baixa da ENCAIXE ou insira uma apara espessa para se certificar que continua a retirar o prego na vertical.

SUGESTÃO 6

No aplainamento final ou trabalho de bancada tenha cuidado para não voltar a bater no prego. Use um buril da STANLEY para nivelar as cabeças afiadas dos pinos de painel ou mesmo colocá-las abaixo da superfície. O pino de cabeça escariada pode depois ser preenchido para uma fixação perfeita e invisível.

SUGESTÃO 7

Os pinos de painel curtos (12mm) são difíceis de segurar no lugar no início, mesmo quando se usa um martelo de estofador. Introduza o pino através de um bocado de cartão, mantenha-o em posição com os seus dedos com uma distância de segurança e depois bata no pino no lugar removendo o cartão no último minuto. Existem muitos outros dispositivos, tanto comerciais como improvisados, que servem para o mesmo efeito.

SEGURANÇA

- Nunca martele nada com as faces da cabeça do martelo, pois estas não estão endurecidas.
- Para pregos endurecidos de alvenaria use uma marreta e nunca um martelo de unha normal.
- Use apenas uma marreta para martelar cinzeis e use sempre luvas e óculos de protecção.
- Ao martelar em cinzeis ou ponteiros a cabeça do martelo deve ser pelo menos 10 mm maior que a área a ser martelada.
- Com um novo martelo é boa ideia remover a cera de protecção da face de martelar com um papel de fibra de vidro de grão médio de modo a reduzir o risco de deslize da cabeça do prego.

MARTELOS DE ORELHAS

MARTELOS DE ORELHAS FIBRA DE VIDRO



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr			
STHT0-51309	450	-	1	3253560513092
STHT0-51310	560	-	1	3253560513108

MARTELO DE GARRA DE AÇO



Referência	Peso da cabeça em gr			
FMHT1-51276	453	-	1	3253561512766
FMHT1-51278	567	-	1	3253561512780

MARTELO DE ORELHAS GRAFITE



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr			
STHT0-54123	750	-	1	3253560541231

MARTELO LATTHAMMER ANTIVIBE



- Cabeça e cabo forjados em uma única peça para grande durabilidade.
- Sistema de amortecimento de vibração: Projetado para reduzir a fadiga do usuário.
- Tratamento térmico para maior resistência e segurança.
- Cabo ergonômico com revestimento de poliuretano macio para melhor aderência e equilíbrio perfeito.
- Ideal para trabalhar em áreas de difícil acesso.

Referência	Peso da cabeça em gr			
1-51-937	600	-	1	3253561519376

MARTELO LATTHAMMER



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr			
STHT0-51311	600	-	1	3253560513115

MARTELOS DE CARPINTEIRO

MARTELO DE PENA FIBRA DE VIDRO



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr	Dimensões da cabeça em mm			
STHT0-54158	160	20	-	1	3253560541583
STHT0-54159	315	25	-	1	3253560541590
STHT0-54160	500	30	-	1	3253560541606

MARTELOS DE MECÂNICO

MARTELO DE MECÂNICO FIBRA DE VIDRO



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr	Dimensões da cabeça em mm			
STHT0-54129	250	25	-	1	3253560541293
STHT0-54131	400	30	-	1	3253560541316
STHT0-54154	630	35	-	1	3253560541545
STHT0-54155	800	40	-	1	3253560541552
STHT0-54156	1250	45	-	1	3253560541569
STHT0-54157	1600	50	-	1	3253560541576

MARTELOS DE SERRALHEIRO

MARTELOS DE SERRALHEIRO FIBRA DE VIDRO



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr	Dimensões da cabeça em mm			
STHT0-51906	200	19	-	1	3253560519063
STHT0-51907	300	23	-	1	3253560519070
STHT0-51908	500	27	-	1	3253560519087
STHT0-51910	1000	36	-	1	3253560519100

MAÇOS

MAÇO ANTIVIBE®



- Para trabalhos com cinzeiros, punções e aplicações industriais em geral. Punho ergonômico com uma empunhadura em borracha termoplástica para maior conforto e rendimento. Faces e fios polidos. Cabeça e cabo em aço forjado numa só peça para máxima durabilidade.

Referência	Peso da cabeça em gr	Largo de la cabeça em mm			
1-56-001	1360	100	-	4	3253561560019

MAÇO COMPOCAST



- O desenho da cabeça faz com que o malho fique na vertical com maior estabilidade, permitindo que seja libertado e apanhado mais facilmente
- O material minimiza a quebra e aumenta a vida útil
- Punho mais suave e texturado para maior conforto e funcionalidade
- Tamanho e forma optimizados para uma melhor ergonomia

Referência	Peso da cabeça em gr			
STHT57531-0	500	-	1	3253560575311
STHT57532-0	794	-	1	3253560575328
STHT57533-0	1191	-	1	3253560575335

MAÇO FIBRA DE VIDRO



- Cabo de fibra de vidro para maior durabilidade.
- Cabo bi-material para maior comodidade mais comprido para uma maior energia de impacto.
- Área reforçada para maior durabilidade
- Forte união do cabo à cabeça para evitar que se separem durante uma utilização normal

Referência	Peso da cabeça em gr			
STHT0-54126	1000	-	1	3253560541262
STHT0-54127	1250	-	1	3253560541279
STHT0-54128	1500	-	1	3253560541286

MAÇO EM PLÁSTICO



- Martelo monobloco com material sintético e canteiras intercambiáveis.

Referência	Peso da cabeça em gr	Dimensões da cabeça em mm			
1-57-053	320	34	-	1	3253561570537

PUNÇÕES

PUNÇÃO DUPLA PONTA

- Duas pontas em um só buril (0,8mm e 1,6mm). Corpo bimatéria. Aumenta o conforto. Sistema de encaixe da ponta magnético. Através de um movimento fácil liberta-se a ponta. O sistema de encaixe da ponta permite adaptar pontas de chaves de fenda convencionais de 1/4"



Referência	Comprimento em mm	Diâmetro mm			
1-58-501	76	0,8 / 1,6	x	4	3253561585012

PUNÇÃO DYNAGRIP™

- Buril em aço recobertos de material sintético corado. Código de cores para distinguir entre as diferentes medidas.



Referência	Comprimento em mm	Diâmetro mm			
0-58-911	125	0.8	X	6	3253560589110
0-58-912	125	1.6	X	6	3253560589127
0-58-913	125	2.4	X	6	3253560589134

CONJUNTO 3 PUNÇÕES DYNAGRIP™

- Conjunto de 3 buris Dynagrip™.



Referência	Comprimento em mm	Diâmetro mm			
0-58-930	125	0,8 / 1,6 / 2,4	X	6	3253560589301

PUNÇÃO

- Liga em aço temperado. Corpo texturado. Cabeça quadrada. Pontas chanfradas.



Referência	Comprimento em mm	Diâmetro mm			
0-58-111	101	0.8	X	6	3253560581114
0-58-112	101	1.6	X	6	3253560581121
0-58-113	101	2.4	X	6	3253560581138
0-58-114	101	3.2	X	6	3253560581145

PUNÇÃO POLIDO

- Liga em aço temperado. Corpo serrilhado. Cabeça quadrada. Ponta chanfrada.



Referência	Comprimento em mm	Diâmetro mm			
0-58-120	101	3	X	6	3253560581206

O PROFISSIONAL ACONSELHA



LUIS REDONDO
trabalhador da construção

SUGESTÕES E TÉCNICAS

CINZÉIS

SUGESTÃO 1

O corte de tijolos e blocos deve ser efectuado com um cinzel de apoio para tijolo e uma marreta. Faça um corte ligeiro em cada uma das faces do tijolo e depois termine o corte com um golpe firme no cinzel até o corte ser completado de forma limpa.

SUGESTÃO 2

Os cinzéis mais pequenos que são de apoio estão disponíveis para remoção de azulejos de paredes e chão. O segredo está em posicionar a extremidade do cinzel no ângulo correcto entre o azulejo e o chão; um golpe forte de marreta deverá ser suficiente para partir o tijolo do chão.

SUGESTÃO 3

A pedra natural possui uma estrutura de grão um pouco parecida com a da madeira, mas muito menos previsível. Evite fazer cortes profundos no meio da pedra, pois é provável que o resultado seja esta despedaçar-se totalmente. Trabalhe cuidadosamente nas extremidades com o cinzel desviado do corpo da pedra. Faça pequenos cortes.

SEGURANÇA

- Use luvas e óculos de segurança quando utilizar qualquer ferramenta de demolição ou cinzel de alvenaria.
- Se um martelo que tenha uma superfície de martelar com o diâmetro duas vezes maior que o da cabeça do cinzel.



BURIS E PUNÇÕES

Não devendo confundir-se com os Cinzéis de Alvenaria, estas ferramentas destinam-se ao corte e decapagem de ferro fundido, ferro forjado, aço macio, latão, cobre, alumínio, porcas, parafusos e rebites. Os Ponteiros Centrais são usados para marcar uma superfície metálica antes de se perfurar de modo a assegurar que o ponto de perfuração não parte, e os Ponteiros de Pinos são essenciais para retirar pinos de bloqueio de engrenagens sem causar danos no pino ou nos componentes.